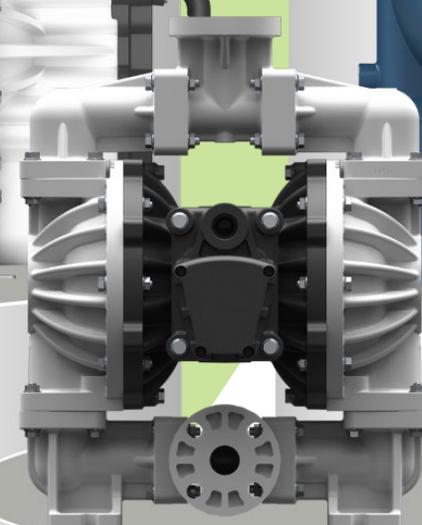
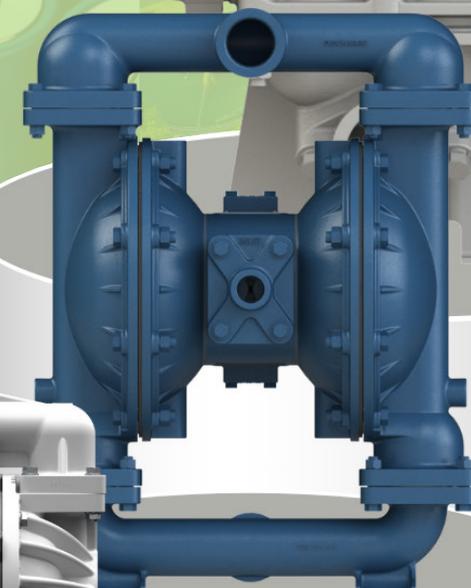
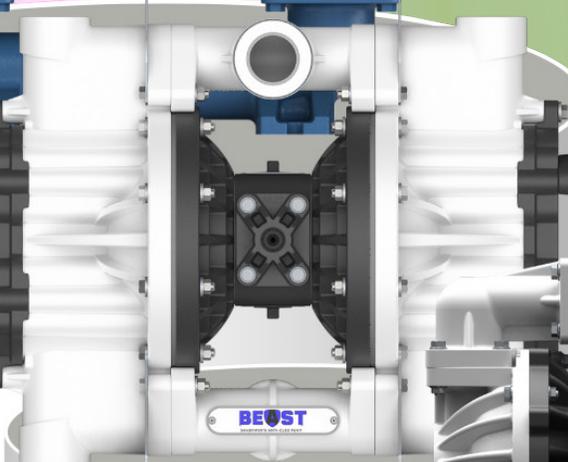
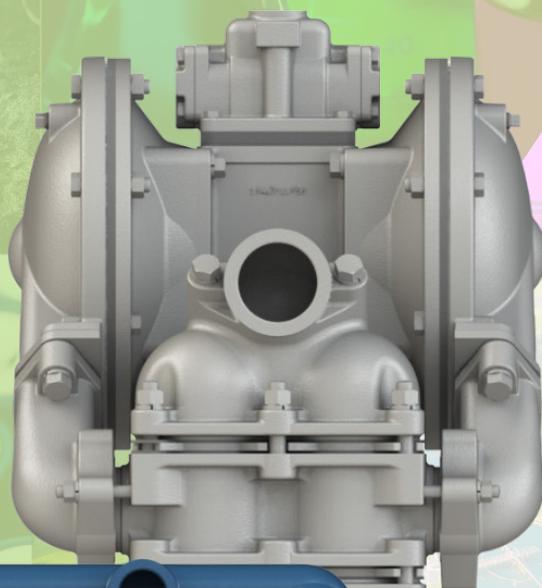
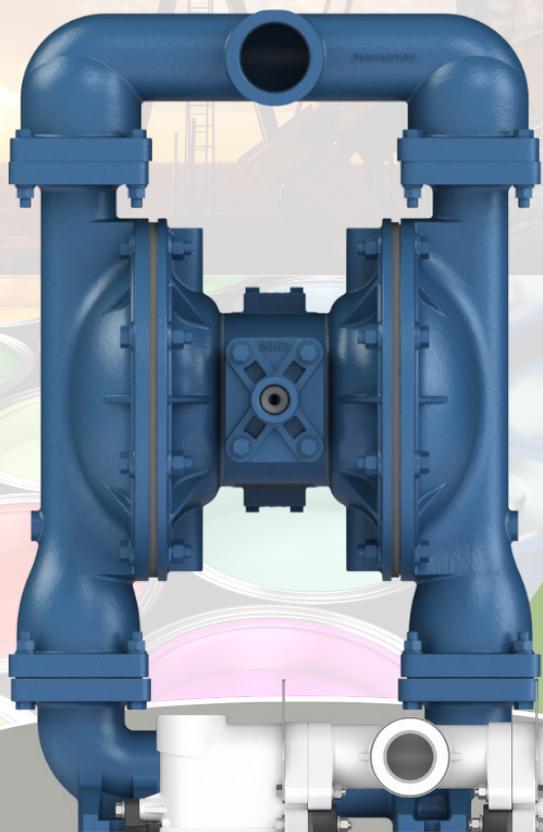


SANDPIPER®

UNA MARCA DE WARREN RUPP, INC. | SANDPIPERPUMP.COM



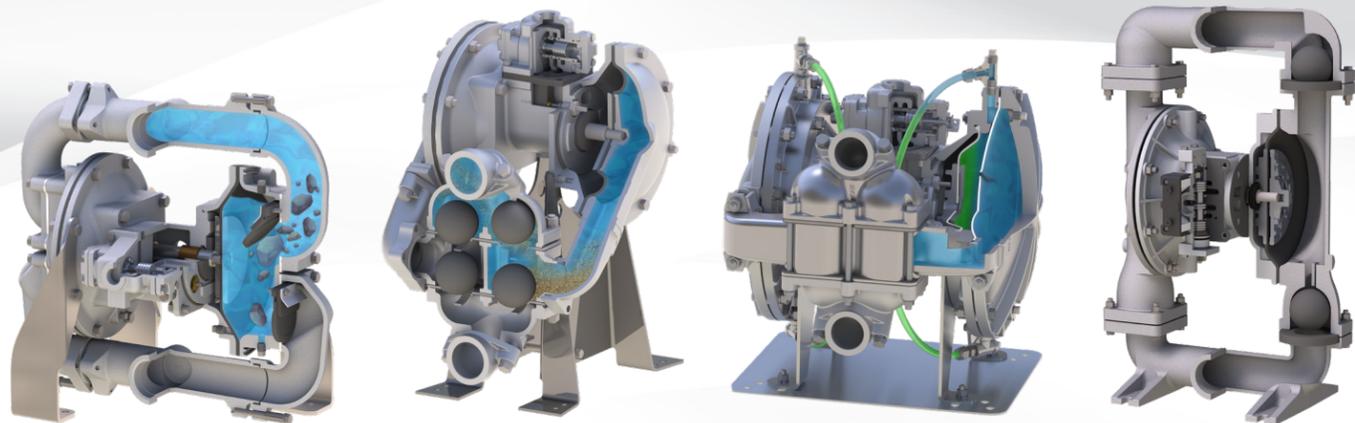
Cuando solo necesite lo mejor, seleccione SANDPIPER.

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

BUENO. MEJOR. SANDPIPER®

SANDPIPER se ha establecido como el líder de su clase a la hora de abordar sus desafíos de bombeo más exigentes y demandantes, y cuenta con una rica historia de más de 55 años ofreciendo excepcionales soluciones de bombas neumáticas de doble diafragma y una experiencia sin comparación.

Cuando solo necesite lo mejor, seleccione SANDPIPER.



Válvula de mariposa para trabajo pesado

Para líquidos que contienen sólidos hasta del tamaño de la tubería.

Válvula de bola para trabajo pesado

Para líquidos que contienen sólidos estancados, suspendidos y flotantes.

Válvula de bola para trabajo con cámara de contención de derrames

La única línea completa de bombas neumáticas de doble diafragma operadas por aire (AODD) que cuenta con una contención de líquidos. Proteja a su gente, su ambiente y la bomba.

Válvula de bola para trabajo estándar

Estas bombas versátiles y móviles poseen las mejores velocidades de flujo y el menor consumo de aire disponible.

ÍNDICE

- 2-11 ¿Por qué SANDPIPER?
- 12-17 Trabajo estándar
- 18-21 Alto rendimiento
- 22-23 Trabajo de contención
- 24-27 Petróleo y gas
- 28-34 FDA sanitaria
- 35-37 Sumergibles, UL y de alta presión
- 38-46 Accesorios y piezas originales

VISITE NUESTRO SITIO WEB



Para adaptarnos al panorama digital, hemos refinado la información del catálogo a un formato más conciso. Todos los detalles pertinentes eliminados de este catálogo están disponibles en nuestro sitio web. Haga clic en el código QR o visite www.sandpiperpump.com.

NUESTRA BOMBA "SIGNATURE" GARANTIZA SU ÉXITO

Las bombas AODD de SANDPIPER Signature Series son desarrolladas para garantizar una durabilidad y un rendimiento líderes en la industria, incluso en los entornos y aplicaciones más adversos.

SANDPIPER

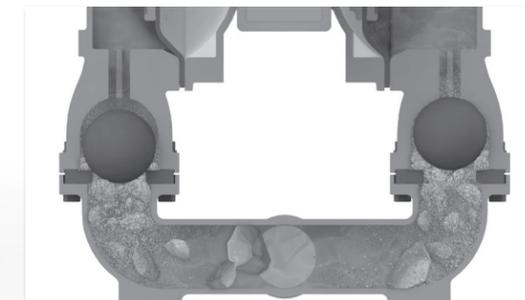
VS.

COMPETENCIA

BOMBA DE VÁLVULA DE MARIPOSA PARA TRABAJO PESADO

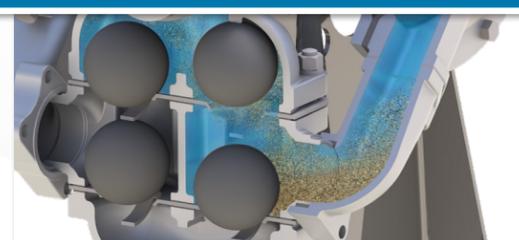


Los sólidos grandes pasan fácilmente por la bomba.

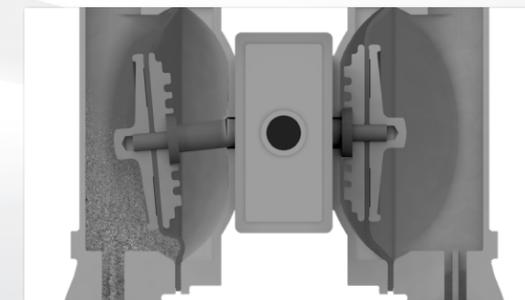


Los sólidos grandes no pueden pasar por la bomba, lo cual afecta el funcionamiento.

BOMBA DE VÁLVULA DE BOLA PARA TRABAJO PESADO

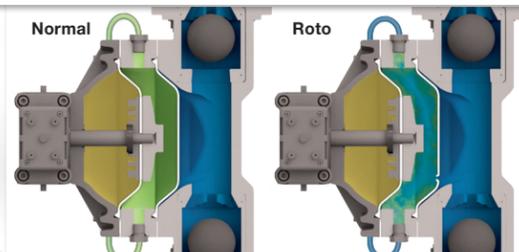


Los sólidos estancados pasan fácilmente por la bomba.

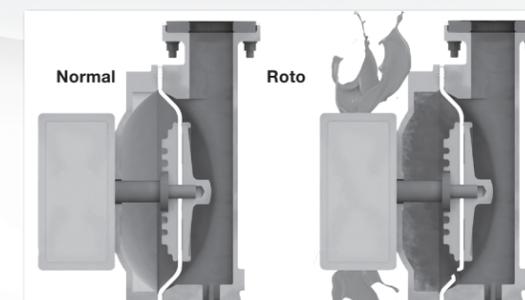


Los sólidos estancados se acumulan dentro de la bomba, provocan daños y afectan el funcionamiento.

BOMBA PARA TRABAJO DE CONTENCIÓN



Contiene los líquidos cuando se rompe el diafragma.



El líquido escapa hacia el medio ambiente cuando el diafragma se rompe.

TRABAJO ESTÁNDAR



Los mejores valores de rendimiento, eficiencia y capacidad de servicio generales disponibles



Valores menores de rendimiento, eficiencia, confiabilidad y capacidad de servicio

POR QUÉ ELEGIR BOMBAS AODD

Aptas para las aplicaciones más desafiantes, las bombas AODD ofrecen beneficios únicos que otras tecnologías de bombas no pueden igualar.

Las bombas AODD son bombas de tipo de desplazamiento que funcionan con aire (o gas natural) y que se diferencian exclusivamente de todas las demás bombas de desplazamiento positivo. Como resultado de la presión de aire que actúa sobre toda la superficie del diafragma, este está equilibrado durante el bombeo. Esto extiende considerablemente la vida útil del diafragma en comparación con la de las bombas de diafragma de funcionamiento mecánico. Debido a que el aire comprimido es limitado, la presión máxima desarrollada por la bomba también está limitada de manera segura. Por lo tanto, las bombas AODD se seleccionan adecuadamente para requisitos intermitentes a pedido.

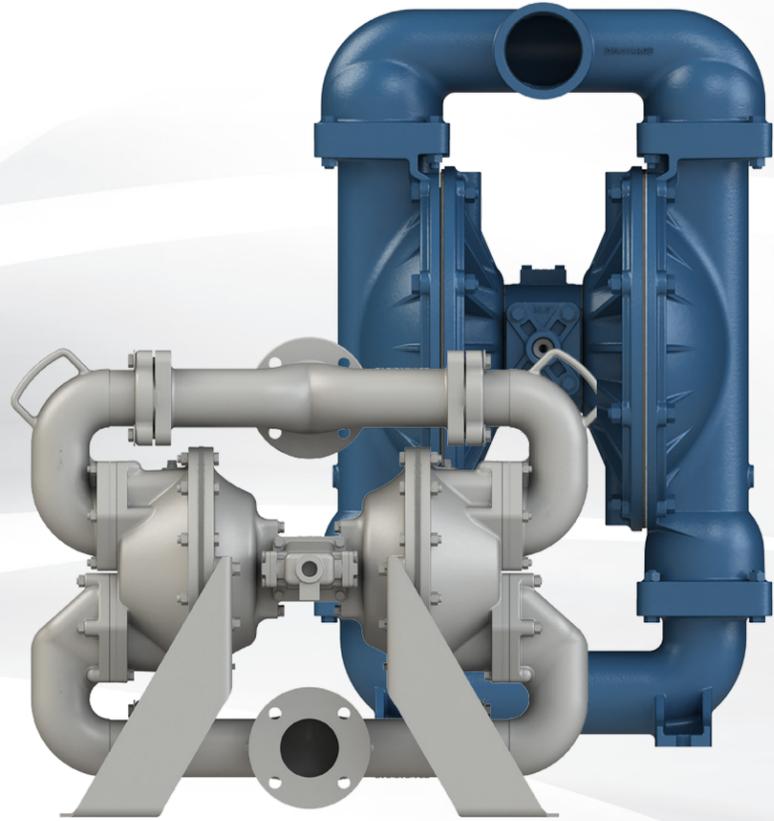
Rendimiento único



Aunque la bomba AODD es un tipo de bomba de desplazamiento positivo, en realidad, es un modelo híbrido que desafía las clasificaciones estrictas. Si bien sus características de presión versus capacidad se asemejan a las de una bomba centrífuga, se define mejor como una bomba sin desplazamiento positivo o con desplazamiento semipositivo, sin sello.

Características y beneficios

- Funcionamiento en seco sin dañar la bomba ni el sistema
- Bombea líquidos cargados de sólidos sin dañar la bomba ni el producto.
- Al ofrecer cebado automático, trabaja en aplicaciones con altura de succión.
- Opera en vacío de manera segura, sin dañar la bomba ni el producto.
- Sensible al esfuerzo cortante, no corta ni separa el producto que está bombeando.
- No requiere electricidad y se puede conectar a tierra completamente.
- Precio inicial de compra bajo en comparación con otras tecnologías.
- Al ser sumergible, se puede sumergir completamente sin generar problemas de funcionamiento o seguridad.
- Diseño estanco, no requiere sellos mecánicos ni empaques costosos.
- Presiones de altura y fluido variables, sin controles sofisticados.
- Puerto de descarga inferior opcional en función de las características de los líquidos



AODD VERSUS OTROS	AODD	Cinética centrífuga	Desplazamiento positivo					EODD
		Centrífuga	Lóbulo	Engranaje	Progresivo (tornillo)	Peristáltica (manguera)	Pistón/Émbolo	
Fluido variable y control de altura (inherentemente ajustable)	✓	✓	!	!	!	!	!	!
Protección a sobrecarga de presión (a cero consumo de energía)	✓	!	!	!	!	!	!	!
Funcionamiento en seco	✓	X	X	X	X	X	X	✓
Cebado en seco (instalaciones en altura)	✓	X	X	✓	X	X	!	!
No requiere alineación de la instalación	✓	X	X	X	X	X	X	X
No requiere instalación eléctrica	✓	X	X	X	X	X	X	X
Transportabilidad	✓	✓	!	!	!	✓	!	!
Sumergible	✓	!	X	X	X	X	X	X
Sin sellos (sin sellos mecánicos ni empaques)	✓	!	!	!	!	✓	!	✓
Sin deslizamiento (líquidos ligeros)	✓	✓	!	!	!	✓	!	✓
Tolerancia de cavitación (NPSHa baja)	✓	X	!	!	✓	!	!	✓
Degradación y cizalla bajas	✓	X	✓	✓	!	!	!	✓

✓ = Adecuado ! = Limitaciones X = No recomendado

RECURSOS DE BOMBAS AODD PARA MANTENER SUS SISTEMAS OPERATIVOS Y A RENDIMIENTO PICO

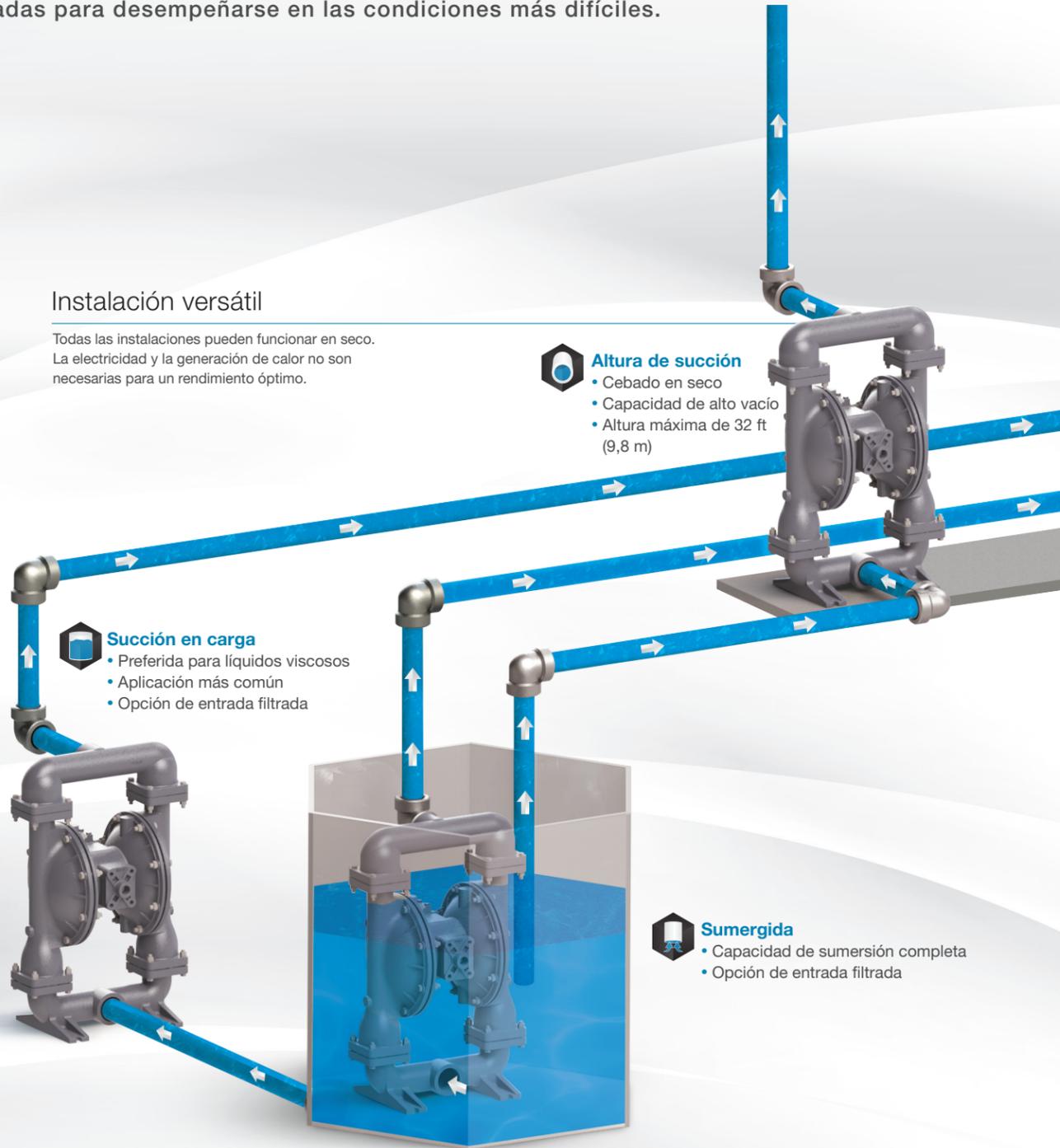
Visite la página de Recursos

FUNCIONAMIENTO E INSTALACIÓN

Las bombas SANDPIPER fijas, instaladas o portátiles están diseñadas para desempeñarse en las condiciones más difíciles.

Instalación versátil

Todas las instalaciones pueden funcionar en seco. La electricidad y la generación de calor no son necesarias para un rendimiento óptimo.



NOTA: Consulte a su distribuidor o el manual de servicio para conocer los materiales de construcción y la instalación adecuados para su aplicación.

LA VENTAJA DE SANDPIPER

Con más de 50 años de experiencia en bombas, proporcionamos soluciones de bombeo orientadas a la aplicación

Construcción completamente fijada con tornillos
La construcción fijada con pernos de nuestras bombas, que permite la alineación instantánea de piezas, el ajuste uniforme de los sellos y las capacidades de alta presión, es lo que define nuestra confiabilidad superior

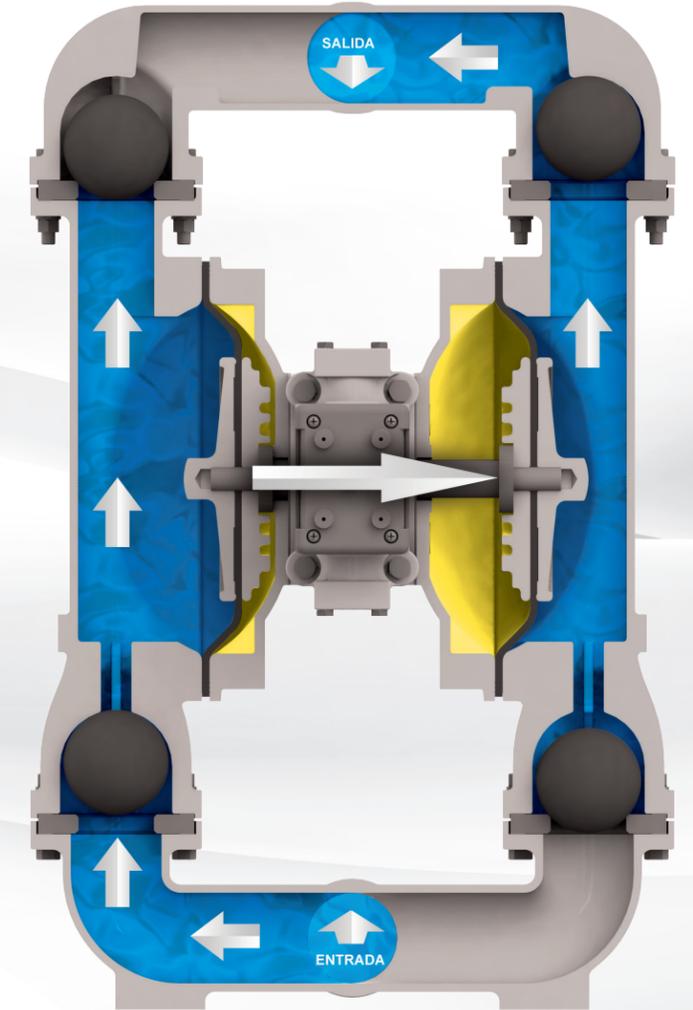
Varias fuentes de alimentación
Las bombas SANDPIPER ofrecen un rendimiento óptimo al usar aire comprimido, aunque también ofrecemos bombas que funcionan cuando se ha acabado su reserva local de gas natural

Calidad comprobada
Las bombas SANDPIPER se prueban totalmente en cuanto a la humedad después del armado final para garantizar una funcionalidad adecuada. Las pruebas incluyen, entre otras, operación en vacío, cebado y sellado

Rendimiento superior
Para las bombas con válvulas de mariposa, las bisagras ejercen una presión positiva sobre las aletas, lo que permite que la bomba opere prácticamente en cualquier posición y ofrezca una altura de succión y velocidad de caudal superiores

Barra de conexión garantizada
Nuestra barra de conexión del diafragma de acero inoxidable 316 (austenítico) y/o 416 (martensítico) resistente a la corrosión no cederá ante tensión, compresión ni doblamientos

Válvula de aire ESADS+Plus
Sistema de distribución de aire con mantenimiento externo



SÓLIDA BARRA DE CONEXIÓN DEL DIAFRAGMA

Se garantiza que no cede bajo tensión, compresión ni flexión.



GARANTÍA LIMITADA DEL PRODUCTO DE 5 AÑOS

Garantía de 5 años por defectos en los materiales o la fabricación.

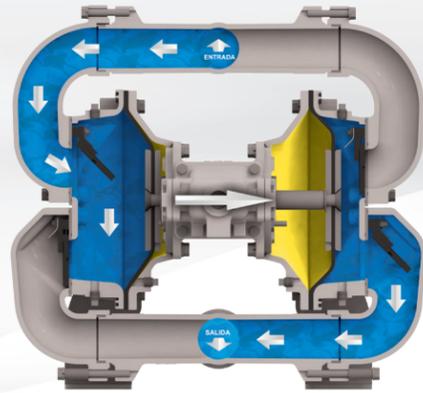


SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN DE AIREESADS+PLUS

Permite un acceso fácil y rápido a las válvulas piloto y de distribución.

CONFIGURACIONES EXCLUSIVAS DE LA BOMBA

Con la gama más amplia de configuraciones, SANDPIPER tiene las mejores soluciones para sus necesidades de bombeo.



VÁLVULA DE MARIPOSA PARA TRABAJO PESADO

Las características únicas para esta configuración incluyen:

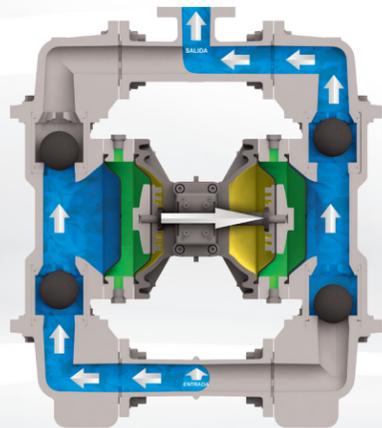
- Bombea sólidos hasta del tamaño de la tubería
- Puertos de descarga inferior para eliminar los sólidos estancados
- Altura de succión superior de hasta 24 ft
- Acceso sencillo a los componentes reparables
- Paredes gruesas en el múltiple y la cámara
- Las almohadillas de desgaste del diafragma amplían la vida útil



VÁLVULA DE BOLA PARA TRABAJO PESADO

Las características únicas para esta configuración incluyen:

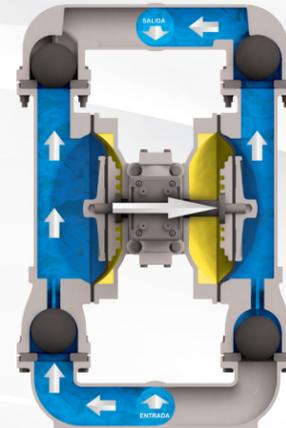
- Opción de puertos inferiores, descarga los sólidos estancados
- Bolas de retención ponderadas para gestionar fluidos viscosos
- Opción de puertos superiores, descarga sólidos flotantes, sólidos suspendidos o gases de entrada
- Opción de puertos laterales para usar en espacios confinados
- Paredes gruesas en el múltiple y la cámara
- Las almohadillas de desgaste del diafragma amplían la vida útil



VÁLVULA DE BOLA PARA TRABAJO CON CÁMARA DE CONTENCIÓN DE DERRAMES

Las características únicas para esta configuración incluyen:

- Cámara de contención con detección de pérdidas
- Bombeo acoplado/equilibrado hidráulicamente y ensamblados del diafragma del impulsor
- Rango de sólidos +0,25 in (6 mm) a 0,71 in (18 mm)
- Cebado en seco hasta 18 ft de agua
- Se evita que el aire comprimido ingrese al fluido bombeado en el caso de una falla del diafragma



VÁLVULA DE BOLA PARA TRABAJO ESTÁNDAR

Las características únicas para esta configuración incluyen:

- Rango de sólidos +0,03 in (1 mm) a 0,71 in (18 mm)
- Cebado en seco hasta 20 ft de agua
- Sistema de distribución de aire ESADS+

DESARROLLO DE INGENIERÍA

Sin importar las circunstancias, ofrecemos soluciones de diseño personalizadas que maximizan la productividad de todos los procesos

Control de calidad

Para completar el proceso de ensamblaje de la bomba, se realizan las siguientes pruebas que garantizan un producto de calidad:

1. Prueba de ciclos en seco

- Revisión de ciclos rítmicos
- Revisión de vibraciones anormales
- Revisión de anomalías en el movimiento

2. Prueba de ciclos húmedos

- Revisión de cebado en seco
- Revisión de las características del ciclo
- Revisión de niveles de ruido anormales

3. Prueba de las características de vacío

4. Prueba de las características de operación en vacío

- Revisión de la presión máxima de líquidos
- Revisión de pérdidas
- Revisión de derivación de válvulas

5. Inspección visual

- Revisión de herrajes
- Revisión de superficies de contacto
- Revisión de la calidad de la pintura
- Revisión del embalaje

Servicios de productos



Pruebas de rendimiento

El 100% de las bombas se prueban en cuanto a humedad al finalizar el proceso de fabricación, incluidas las pruebas de presión y operación al vacío, a fin de garantizar un rendimiento sin fugas.



Prueba de presión

Prueba hidro/neumática de 90 psi (estándar), hidro/neumática 1,5 veces la presión máxima de funcionamiento



Servicios de reparación

Servicios de reparación de bomba solo por mano de obra



Certificados de bomba y materiales

Certificado de origen, conformidad (bomba) y cumplimiento (materiales); informes de pruebas de materiales; esquemas dimensionales certificados o no certificados

(comuníquese con Diseño de aplicaciones de SANDPIPER para realizar pedidos)



Prueba de materiales

PMI (identificación positiva de materiales), prueba de dureza y otras pruebas que se requieran

MERCADOS Y APLICACIONES

Las bombas SANDPIPER están diseñadas para superar las demandas del tratamiento de desechos de sumidero y de otras aplicaciones que se mencionan a continuación



SELECCIÓN DE LA BOMBA

Se recomienda realizar una revisión fundamental de las características de los líquidos, la instalación deseada y los requisitos de trabajo para seleccionar el diseño "más adecuado".

Características de la bomba

Cuando mida el tiempo medio que transcurre entre fallas, reparaciones, cambios o mantenimiento, esta práctica recomendada de la selección del diseño garantizará la mayor vida útil de la bomba.



CONFIGURACIONES EXCLUSIVAS		Válvula de mariposa para trabajo pesado	Válvula de bola para trabajo pesado	Válvula de bola para trabajo con cámara de contención de derrames	Válvula de bola para trabajo estándar - Metálica	Válvula de bola para trabajo estándar - No metálica
ESPECIFICACIONES	Tamaños de puertos de succión/descarga	1 in hasta 4 in	1 in hasta 4 in	1 in hasta 3 in	¼ in hasta 3 in	¼ in hasta 3 in
	Velocidad máx. de fluido por minuto	310 gal. (1173 l)	300 gal. (1136 l)	260 gal. (988 l)	285 gal. (1079 l)	280 gal. (1060 l)
	Alturas de descarga máx.	289 ft (88 m) de agua a 125 psi	289 ft (88 m) de agua a 125 psi	289 ft (88 m) de agua a 125 psi	289 ft (88 m) de agua a 125 psi	231 ft (70 m) de agua a 100 psi
	Desplazamiento máx. por golpe	1,62 gal. (6,15 l)	1,8 Gal. (6,8 l)	1,25 Gal. (4,73 l)	0,94 Gal. (3,56 l)	0,9 gal. (3,41 l)
	Cebado en seco máx.	24 ft (7 m)	20 ft (6 m)	18 ft (5,5 m)	20 ft (6 m)	20 ft (6 m)
	Paso máx. de sólidos	3 ft (75 mm)	0,88 in (22 mm)	0,44 in (10 mm)	0,38 in (10 mm)	0,71 in (18 mm)
Características de los líquidos	Agua	+	+	+	+	+
	Sólidos suspendidos	+	+	✓	+	✓
	Sólidos no suspendidos	+	!	X	!	X
	Sólidos del tamaño de la tubería	+	X	X	X	X
	Lodo/lechada	+	+	!	✓	!
	Alta viscosidad (líquidos fluidos)	✓	+	✓	✓	✓
	Líquidos abrasivos/erosión	Alto	+	+	!	✓
Moderado		+	+	!	✓	!
Bajo		+	+	✓	+	✓
Corrosión	✓	✓	+	✓	+	
Instalación	Permanente	+	+	✓	✓	✓
	Portátil	+	+	+	+	+
	Contención/prevención	!	!	+	!	!
	Succión en carga	✓	+	✓	✓	✓
	Altura de succión	+	✓	✓	✓	✓
	Sumergida	✓	✓	!	✓	!
	Trabajo	Intermitente/A pedido	+	+	+	+
Continuo	✓	+	✓	✓	✓	

+ = Mejor tipo ✓ = Adecuado ! = Limitaciones X = No recomendado

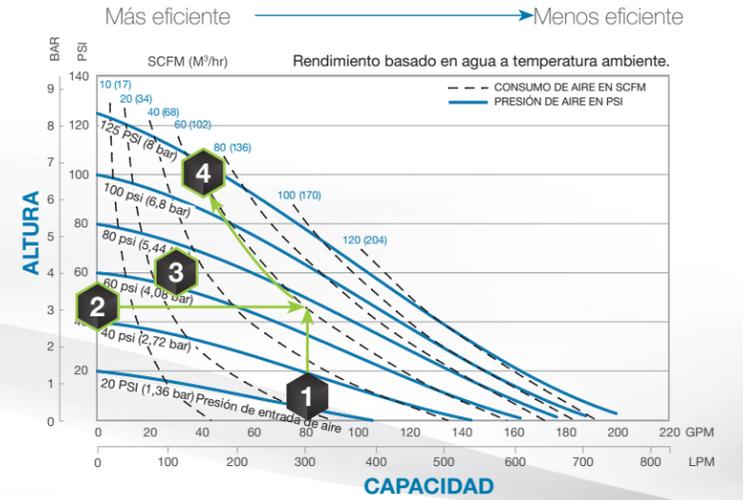
Rendimiento de la bomba

- 1 Seleccionar velocidad de flujo (GPM)**
Ejemplo: 80 GPM
- 2 Determinar altura de descarga (PSI)**
Ejemplo: 45 PSI
- 3 Ver presión de aire de entrada (PSI)**
Ejemplo: 78 PSI
- 4 Ver consumo de aire (SCFM)**
Ejemplo: 60 SCFM

Consejo para la selección: agrandar

Vea la sección MTBF a continuación para conocer el impacto que genera agrandar la bomba y así aumentar el ahorro energético y reducir el desgaste de la bomba para reducir considerablemente el costo de propiedad total

Ejemplo de curva de 2 in: 80 GPM, 45 PSI = 60 SCFM.



Dimensionar para extender el tiempo medio entre fallas

Los requisitos de bombeo (flujo y altura) para la mayoría de las aplicaciones se pueden cumplir con varios tamaños de bombas. Converse con los ingenieros de SANDPIPER para que lo ayuden a seleccionar el tamaño que mejor se adapte a su costo de propiedad total. Una bomba con un tamaño mayor adecuado reducirá la inversión inicial consolidada y los costos de reparación, mano de obra y energía. Esta **PRÁCTICA RECOMENDADA** garantiza el retorno deseable sobre la inversión inicial que con frecuencia se puede medir en semanas.

Ingenieros experimentados están disponibles para ayudarlo a determinar cuál es el tamaño de la bomba que mejor se adapta a su aplicación. Comuníquese telefónicamente con nuestra fábrica o envíe un correo electrónico a la siguiente dirección:

WRM.APPTECH.SP@IDEXCORP.COM

Recursos adicionales



Guía de productos químicos

Esta guía de compatibilidad de productos químicos lo ayudará a centrarse en la bomba que mejor se adapte a su proceso.
CHEMGUIDE.SANDPIPERPUMP.COM



Recursos técnicos

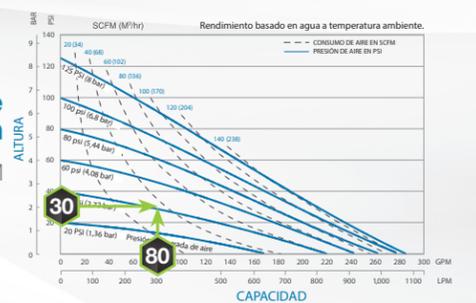
Encuentre más información sobre el tamaño y la selección de los productos de SANDPIPER en SANDPIPERPUMP.COM/RESOURCES/TECHNICAL



Trabajo estándar de 1 ½ in
30 PSI, 80 GPM = 90 SCFM



Trabajo estándar de 3 in
30 PSI, 80 GPM = 38 SCFM



BOMBAS CON VÁLVULA DE BOLA PARA TRABAJO ESTÁNDAR - METÁLICA

Ofrecen la más amplia gama de capacidades de rendimiento y aplicación

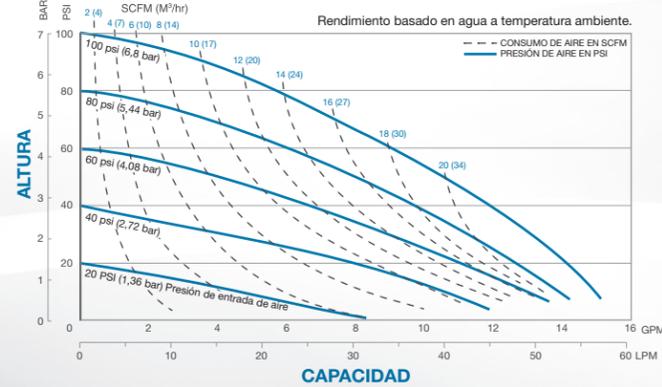
Las bombas metálicas para uso estándar son ideales para usos intermitentes/a pedido, portátiles, con fluidos moderadamente abrasivos y con sólidos suspendidos. Las bombas para uso estándar están construidas con aluminio, hierro fundido, acero inoxidable y elastómero termoplástico (TPE), y opciones de PTFE en diafragmas y válvulas de retención.



Más información sobre estas bombas

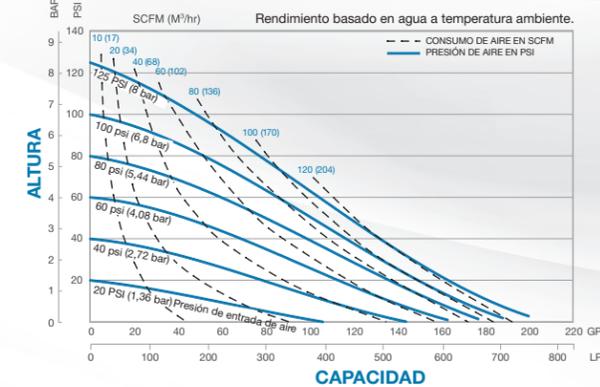
1/2 in 12 mm S05 metálica

FLUJO MÁXIMO • 15 GPM (57 LPM)
CONEXIONES • NPT/BSP • Brida ANSI
EXTREMO DE AIRE • Aluminio
EXTREMO DE AGUA • Aluminio • ACERO INOXIDABLE



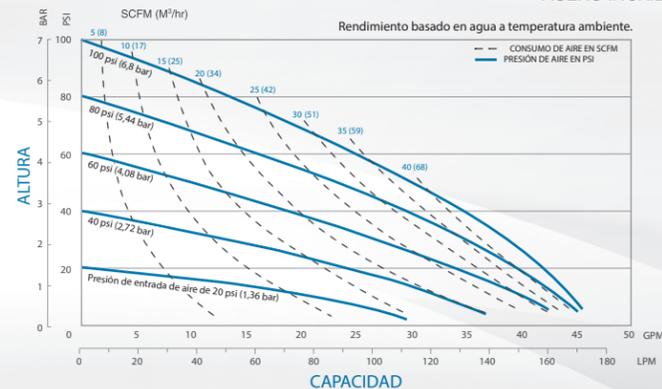
2 in 50 mm S20 metálica

FLUJO MÁXIMO • 200 GPM (758 LPM)
CONEXIONES • NPT/BSP • Brida ANSI/DIN
EXTREMO DE AIRE • Aluminio
EXTREMO DE AGUA • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • HIERRO FUNDIDO



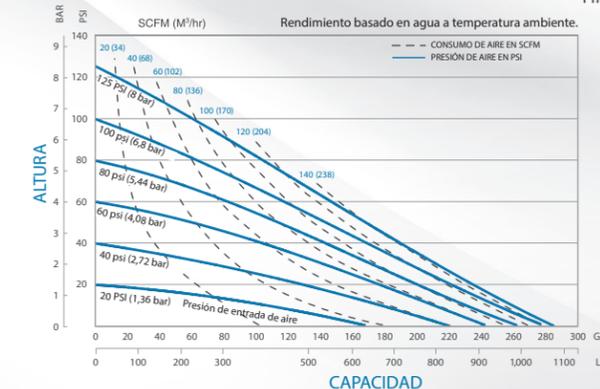
1 in 25 mm S1F metálica

FLUJO MÁXIMO • 45 GPM (170 LPM)
CONEXIONES • NPT/BSP • Brida ANSI/DIN
EXTREMO DE AIRE • Aluminio
EXTREMO DE AGUA • HIERRO FUNDIDO • Aluminio • ACERO INOXIDABLE



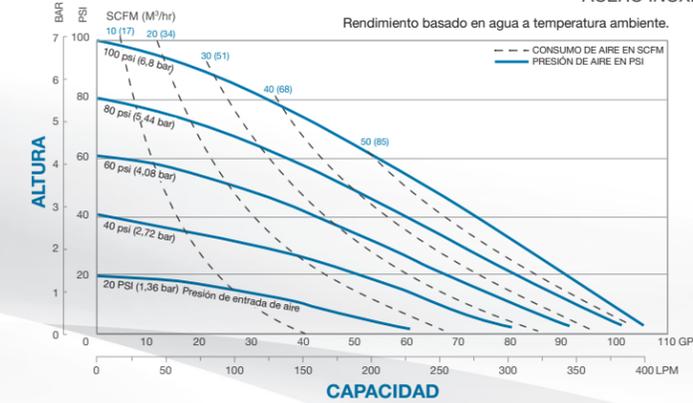
3 in 75 mm S30 metálica

FLUJO MÁXIMO • 285 GPM (1078 LPM)
CONEXIONES • NPT/BSP • Brida ANSI/DIN
EXTREMO DE AIRE • Aluminio
EXTREMO DE AGUA • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • HIERRO FUNDIDO



1 1/2 in 38 mm S15 metálica

FLUJO MÁXIMO • 106 GPM (401 LPM)
CONEXIONES • NPT/BSP • Brida ANSI
EXTREMO DE AIRE • Aluminio
EXTREMO DE AGUA • HIERRO FUNDIDO • Aluminio • ACERO INOXIDABLE



BOMBAS CON VÁLVULA DE BOLA PARA TRABAJO ESTÁNDAR - NO METÁLICA

Ofrecen la más amplia gama de capacidades de rendimiento y aplicación

Las bombas no metálicas para uso estándar son aptas para usos intermitentes/a pedido, portátiles, con fluidos moderadamente abrasivos y con sólidos suspendidos. Estas bombas están construidas con materiales no metálicos, como politetrafluoroetileno (PTFE), PVDF, polipropileno conductor, polifluoruro de vinilideno (PVDF) conductor con elastómero termoplástico (TPE), y opciones de PTFE en diafragmas y válvulas de retención.

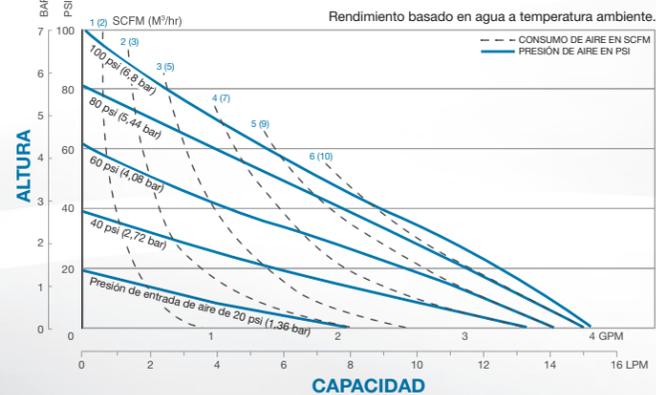


Más información sobre estas bombas

1/4 in 6 mm PB de 1/4 no metálicas

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

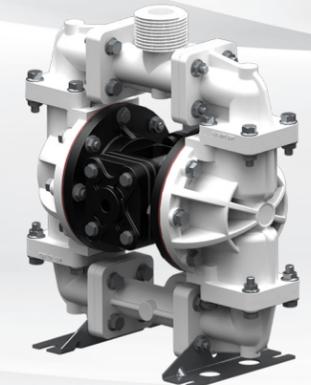
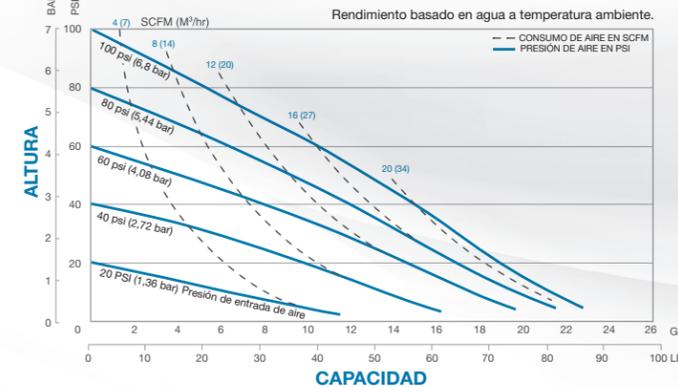
- 4 GPM (15 LPM) • NPT
- Polipropileno
- Polipropileno
- PVDF
- Acetal conductor
- Acetal conductor



3/4 in 19 mm S07 no metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

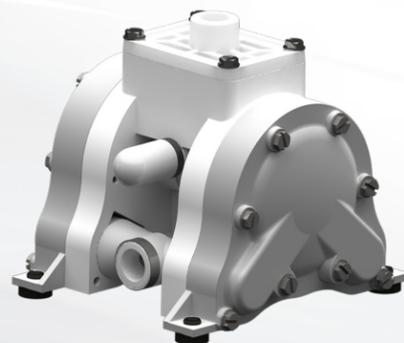
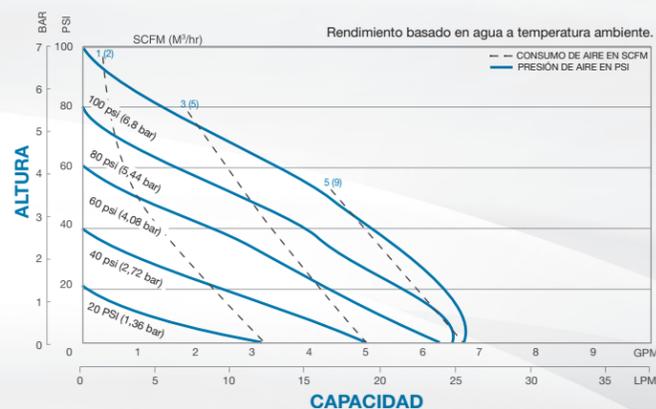
- 23 GPM (87 LPM) • NPT/BSP
- Polipropileno
- Polipropileno
- Nailon
- PVDF



3/8 in 9 mm WR10 no metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

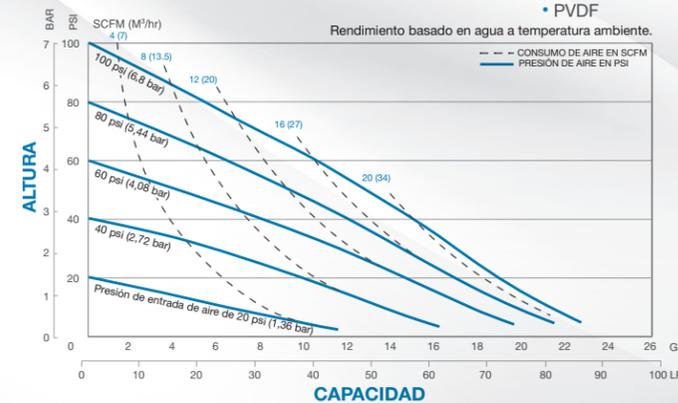
- 6,8 GPM (26 LPM) • NPT/BSP
- PTFE
- PTFE
- PVDF



1 in 25 mm S10 no metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

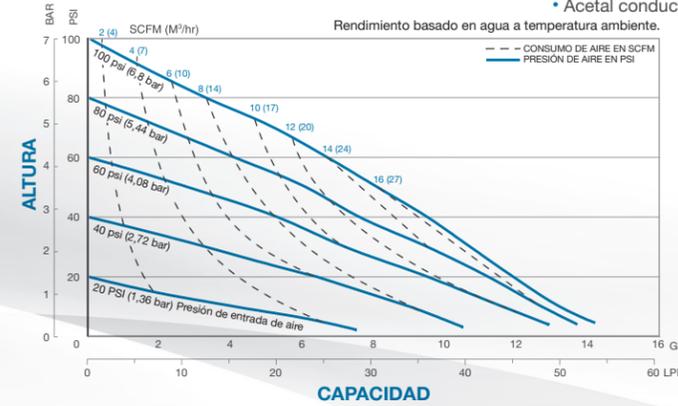
- 23 GPM (87 LPM) • Brida ANSI
- Polipropileno
- Polipropileno
- Nailon
- PVDF



1/2 in 12 mm S05 no metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

- 14 GPM (52 LPM) • NPT/BSP
- Polipropileno
- Polipropileno conductor
- Polipropileno conductor
- PVDF/PVDF conductor
- Acetal conductor

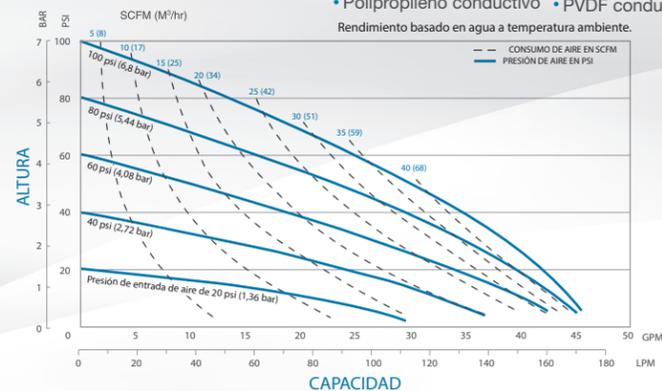


BOMBAS CON VÁLVULA DE BOLA PARA TRABAJO ESTÁNDAR - NO METÁLICA

1 in
25 mm

S1F no metálica

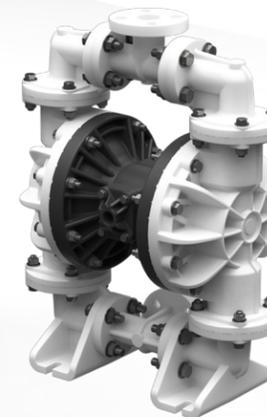
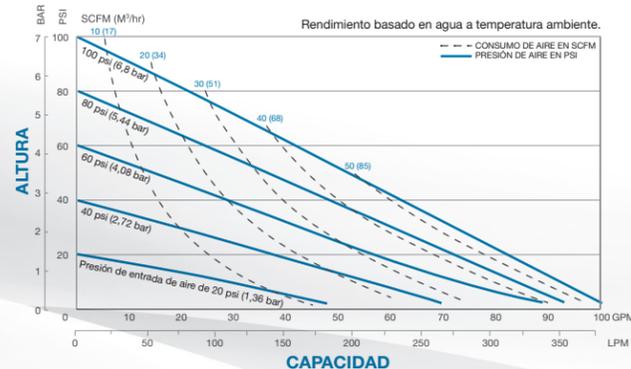
- | | | | |
|---------------------|--------------------------------------|--|--|
| FLUJO MÁXIMO | CONEXIONES | EXTREMO DE AIRE | EXTREMO DE AGUA |
| • 53 GPM (200 LPM) | • Brida ANSI
• Brida DIN
• NPT | • Polipropileno
• Polipropileno con 40 % de relleno de vidrio
• Polipropileno conductivo | • Polipropileno
• PVDF
• Polipropileno conductivo
• PVDF conductivo |



1 1/2 in
38 mm

S15 no metálica

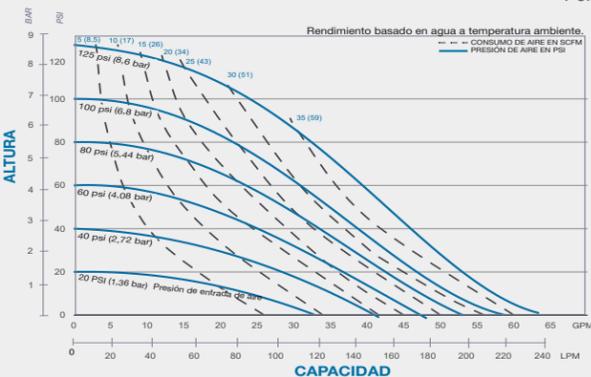
- | | | | |
|---------------------|-----------------------------|---|---|
| FLUJO MÁXIMO | CONEXIONES | EXTREMO DE AIRE | EXTREMO DE AGUA |
| • 100 GPM (378 LPM) | • Brida ANSI
• Brida DIN | • Polipropileno
• Polipropileno conductivo | • Polipropileno
• PVDF
• Polipropileno conductivo |



1 in
25 mm

SPE10 EVOLUTION X

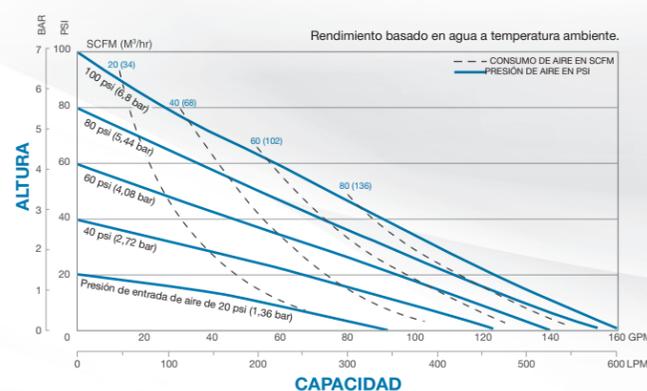
- | | | | |
|---------------------|-------------------|------------------------|---|
| FLUJO MÁXIMO | CONEXIONES | EXTREMO DE AIRE | EXTREMO DE AGUA |
| • 63 GPM (238 LPM) | • Brida ANSI/DIN | • Polipropileno | • Polipropileno
• PVDF
• Polipropileno conductivo |



2 in
50 mm

S20 no metálica

- | | | | |
|---------------------|-------------------|---|---|
| FLUJO MÁXIMO | CONEXIONES | EXTREMO DE AIRE | EXTREMO DE AGUA |
| • 160 GPM (605 LPM) | • Brida universal | • Polipropileno
• Polipropileno conductivo | • Polipropileno
• PVDF
• Polipropileno conductivo |



Las bombas SANDPIPER están evolucionando para funcionar mejor que nunca. Presentamos la nueva bomba de 1 in EvolutionX de SANDPIPER pendiente de patente, la primera en lanzarse de una serie de bombas de distintos tamaños. Esta innovadora bomba neumática con diseño de diafragma doble es la culminación de más de 55 años de investigación, desarrollo y diseño líderes en la industria en cuanto a bombas y dinámica de fluidos. La EvolutionX representa el pináculo del rendimiento, la eficiencia y la capacidad de servicio.

Características:

- Bajo uso de energía: logra un increíble aumento promedio del 20 % en eficiencia del aire durante toda la curva en comparación a nuestro modelo anterior.
- Alto caudal: la EvolutionX tiene la más alta velocidad de caudal que cualquier otra bomba AODD de 1 in.
- Comodidad mejorada: reduce de forma exponencial el tiempo de armado y servicio de las bombas AODD

Mayor flexibilidad de instalación y colocación de puertos:

Construcción durable y no metálica calificada para la operación en hasta 125 psi con las versiones de ATEX disponibles. La configuración estándar de la EvolutionX cuenta con un versátil múltiple de 3 piezas con una conexión universal de bridas ANSI e ISO. Los usuarios pueden ajustar rápidamente la salida de descarga para la operación en distintas direcciones.



Vea el video aquí

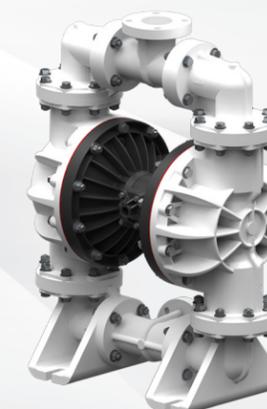
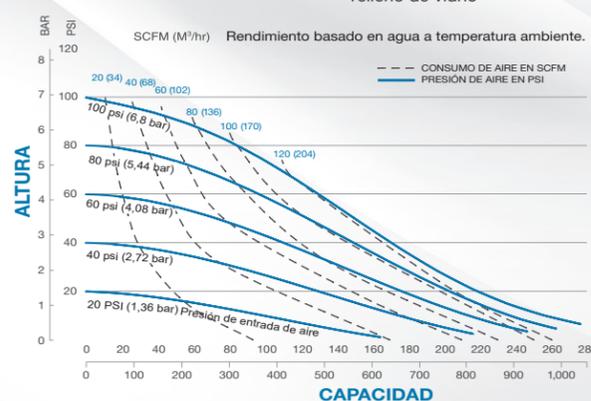


Más información

3 in
75 mm

S30 no metálica

- | | | | |
|----------------------|-----------------------------|---------------------------------------|---------------------------|
| FLUJO MÁXIMO | CONEXIONES | EXTREMO DE AIRE | EXTREMO DE AGUA |
| • 280 GPM (1061 LPM) | • Brida ANSI
• Brida DIN | • Polipropileno con relleno de vidrio | • Polipropileno
• PVDF |



BOMBAS CON VÁLVULAS DE CLAPETA PARA TRABAJO PESADO

Para líquidos que contienen sólidos hasta del tamaño de la tubería

Las bombas HDF se recomiendan para lechadas abrasivas, con sólidos no suspendidos, y sólidos del tamaño de la tubería. Todas las bombas con válvulas de clapeta para trabajo pesado de SANDPIPER están configuradas con puertas de descarga inferior y proporcionan altura de succión superior. Las bombas HDF tienen paredes gruesas de aluminio moldeado en arena, hierro fundido y acero inoxidable con elastómero, TPE (elastómeros de plástico térmico) en diafragmas y válvulas de retención. Las bombas HDF están mejoradas con un paquete que reduce el desgaste de los componentes.



La insignia BEAST indica que hay una opción de aleta inoxidable disponible en ese modelo de bomba.

La mejor solución para bombear la más amplia gama de fluidos que contienen sólidos y químicos.

Escanee para ver el folleto BEAST

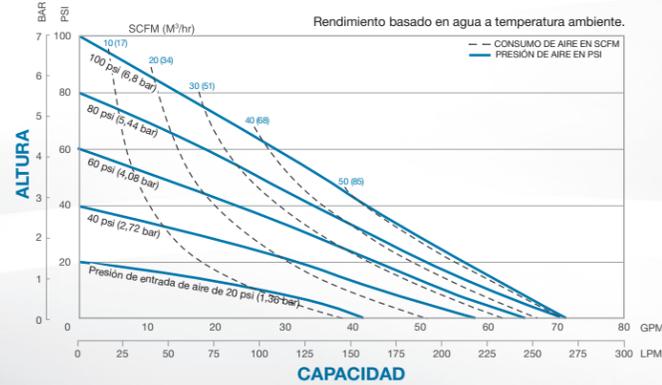


Más información sobre estas bombas

1 in 25 mm HDF1/HDF25 metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

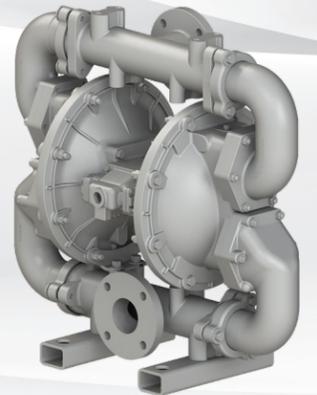
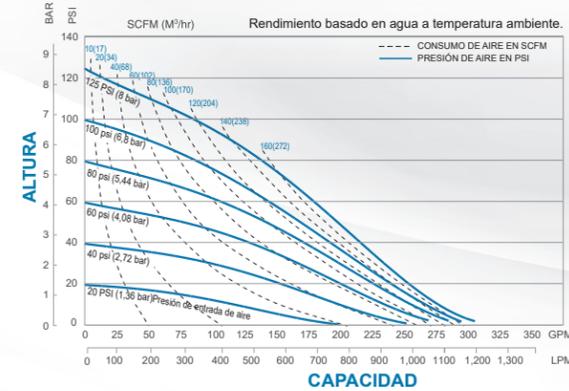
- 70 GPM (265 LPM) • NPT/BSPT
- Aluminio
- ACERO INOXIDABLE
- HIERRO FUNDIDO
- HIERRO FUNDIDO



3-4 in 75-102 mm HDF3-M/4-M metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

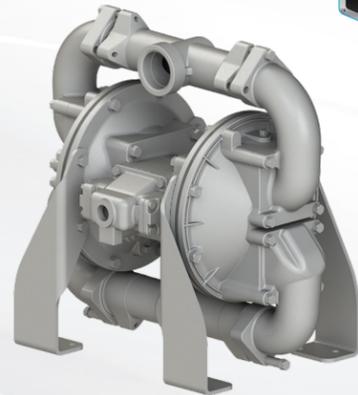
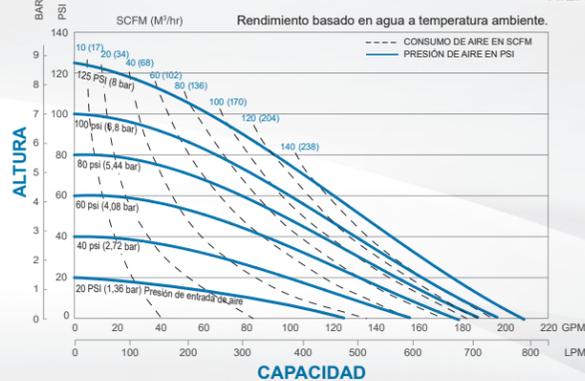
- 303 GPM (1147 LPM) • Brida ANSI
- HIERRO FUNDIDO
- HIERRO FUNDIDO



2 in 50 mm HDF2/HDF50 metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

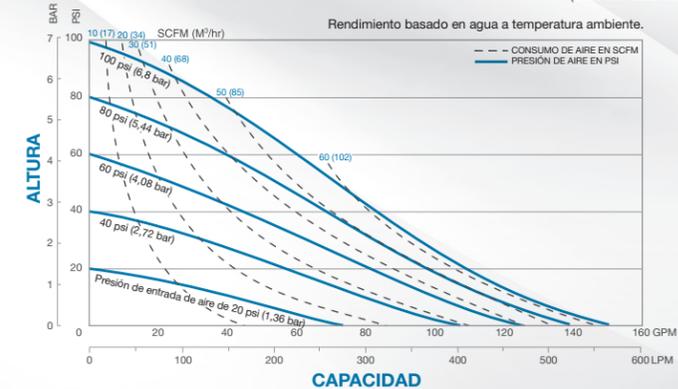
- 208 GPM (787 LPM) • NPT/BSPT
- Aluminio
- ACERO INOXIDABLE
- HIERRO FUNDIDO
- HIERRO FUNDIDO



2 in 50 mm HD20F no metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

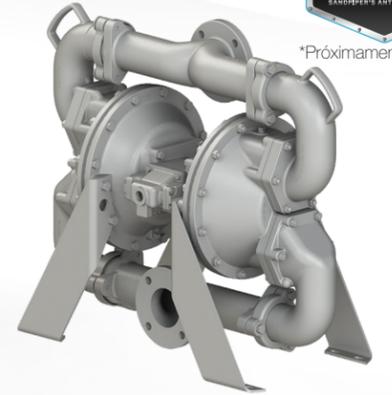
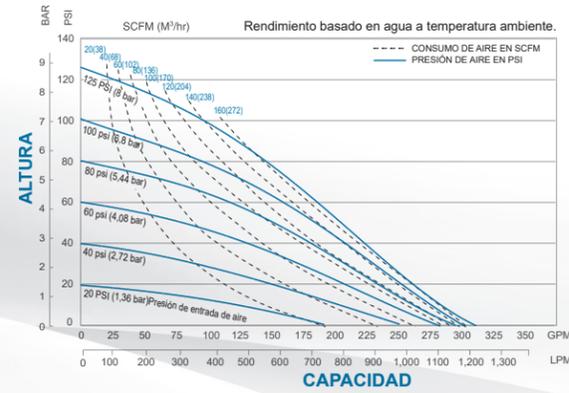
- 150 GPM (567 LPM) • NPT/BSPT
- Polipropileno
- Polipropileno
- Acero inoxidable (solo los asientos)



3-4 in 75-102 mm HDF3-A / 4-A metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

- 310 GPM (1173 LPM) • Brida ANSI
- Aluminio
- Aluminio



*Próximamente a finales de 2024



BOMBAS CON VÁLVULA DE BOLA PARA TRABAJO PESADO - METÁLICA

Para líquidos que contienen sólidos estancados, suspendidos y flotantes

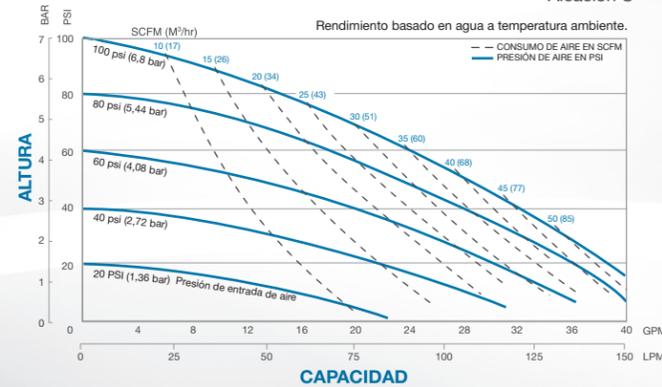
Las bombas metálicas HDB son ideales para trabajar con líquidos poco o muy viscosos y con sólidos pequeños estancados, ya que proporcionan una excelente capacidad de altura de succión y opciones de puertos variables exclusivos (lateral, superior, inferior, dual). Las bombas HDB tienen paredes gruesas de aluminio moldeado en arena, hierro fundido, acero inoxidable o aleación C con opciones de elastómero, TPE y PTFE en diafragmas y válvulas de retención.



Más información sobre estas bombas

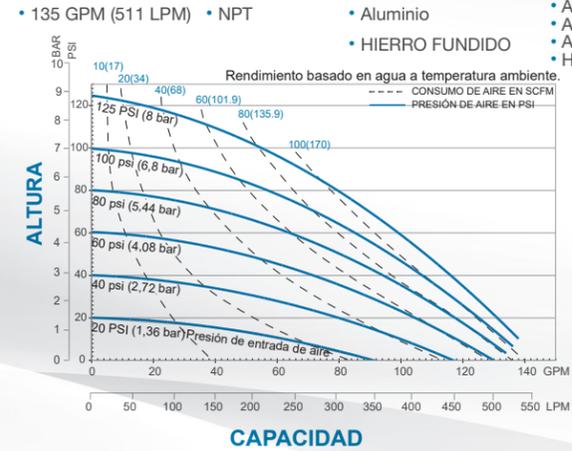
1 in 25 mm SB1/SB25 metálica

FLUJO MÁXIMO • 42 GPM (159 LPM)
CONEXIONES • NPT/BSP
EXTREMO DE AIRE • Aluminio • HIERRO FUNDIDO
EXTREMO DE AGUA • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Aleación C



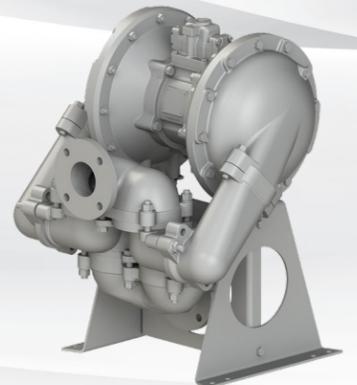
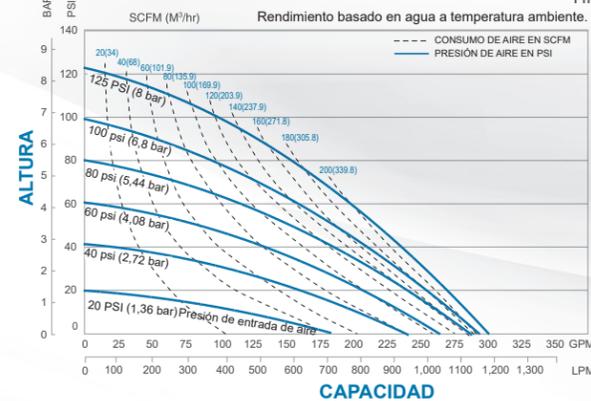
2 in 50 mm HDB2/HDB50 Metálica

FLUJO MÁXIMO • 135 GPM (511 LPM)
CONEXIONES • NPT
EXTREMO DE AIRE • Aluminio • HIERRO FUNDIDO
EXTREMO DE AGUA • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Aleación C • HIERRO FUNDIDO



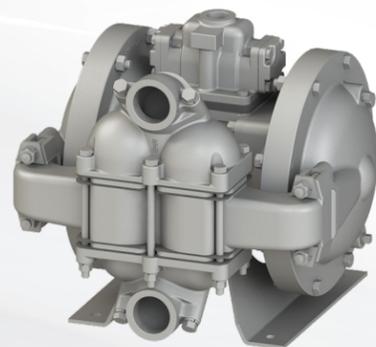
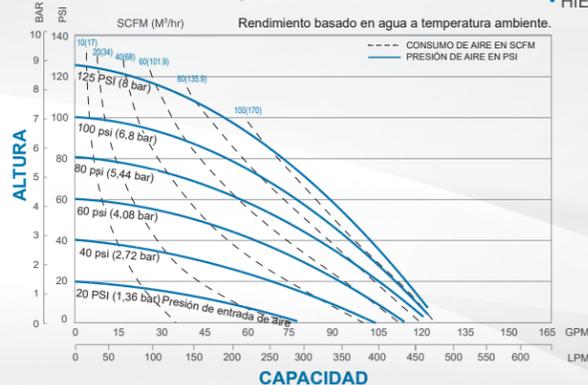
3-4 in 75-102 mm HDB3/HDB4 Metálica

FLUJO MÁXIMO • 300 GPM (1136 LPM)
CONEXIONES • Brida ANSI
EXTREMO DE AIRE • HIERRO FUNDIDO
EXTREMO DE AGUA • ACERO INOXIDABLE • HIERRO FUNDIDO



1 1/2 in 38 mm HDB1 1/2/HDB40 Metálica

FLUJO MÁXIMO • 122 GPM (462 LPM)
CONEXIONES • NPT/BSP • Disponible solo con puerto lateral
EXTREMO DE AIRE • Aluminio • HIERRO FUNDIDO
EXTREMO DE AGUA • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Aleación C • HIERRO FUNDIDO



SANDPIPER

HERRAMIENTA DE BÚSQUEDA DE KITS

Cuando su bomba necesite reparación, use solo piezas originales SANDPIPER. Escanee este código QR para encontrar rápidamente los kits necesarios utilizando el número de serie, número de modelo o número de kit.

BOMBAS CON CÁMARAS DE CONTENCIÓN DE DERRAMES

La única línea completa de bombas neumáticas de doble diafragma operadas por aire (AODD) que cuenta con una contención de líquidos. Proteja a su gente, su ambiente y la bomba.



Certificaciones disponibles



Válvula de aire ESADS+Plus

Sistema de distribución de aire con mantenimiento externo

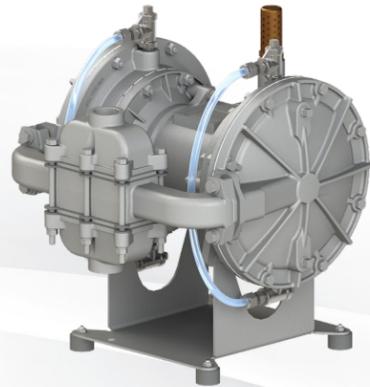
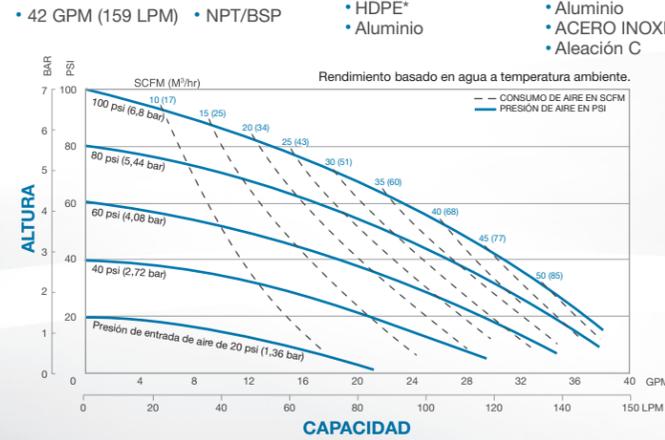


Más información sobre estas bombas



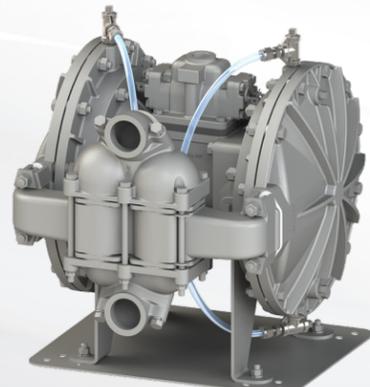
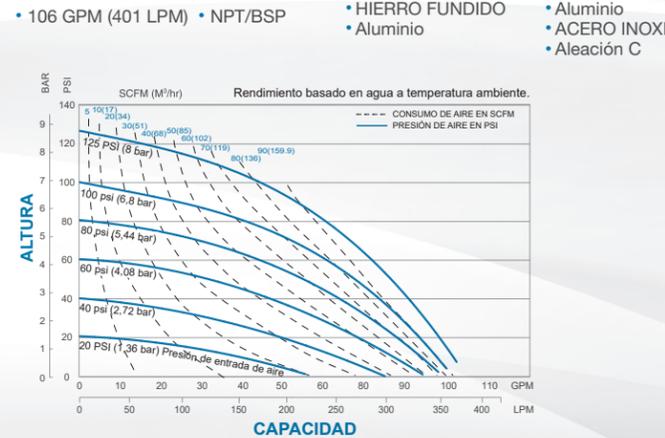
ST1/ST25 metálica

FLUJO MÁXIMO • 42 GPM (159 LPM) • **CONEXIONES** • NPT/BSP • **EXTREMO DE AIRE** • HDPE* • Aluminio • **EXTREMO DE AGUA** • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Aleación C



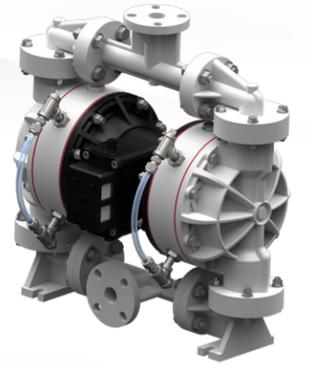
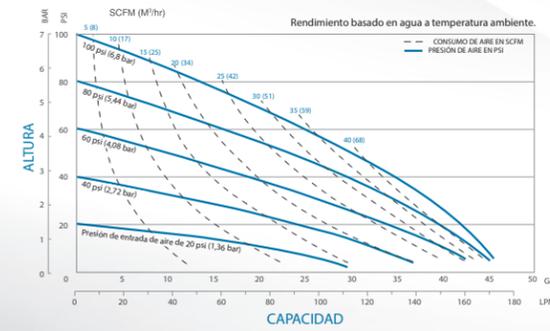
ST1 1/2/ST40 Metálica

FLUJO MÁXIMO • 106 GPM (401 LPM) • **CONEXIONES** • NPT/BSP • **EXTREMO DE AIRE** • HIERRO FUNDIDO • Aluminio • **EXTREMO DE AGUA** • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Aleación C



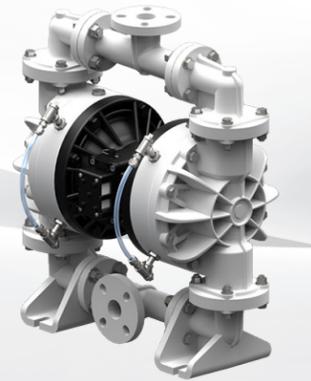
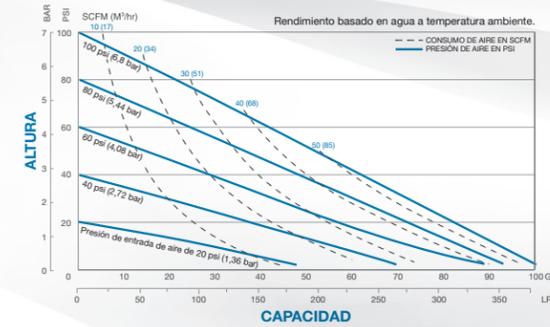
S1F no metálica

FLUJO MÁXIMO • 53 GPM (200 LPM) • **CONEXIONES** • Brida ANSI • Brida DIN • **EXTREMO DE AIRE** • Polipropileno



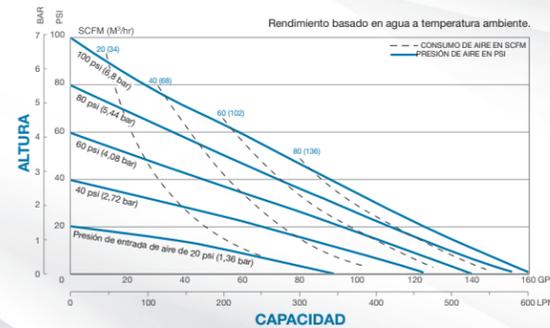
S15 no metálica

FLUJO MÁXIMO • 100 GPM (378 LPM) • **CONEXIONES** • Brida ANSI • Brida DIN • **EXTREMO DE AIRE** • Polipropileno • **EXTREMO DE AGUA** • PVDF • Polipropileno



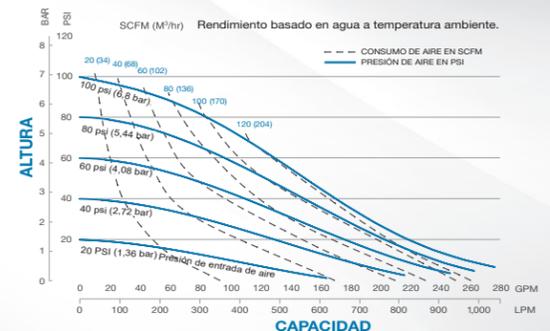
S20 no metálica

FLUJO MÁXIMO • 160 GPM (605 LPM) • **CONEXIONES** • Brida universal • **EXTREMO DE AIRE** • Polipropileno • **EXTREMO DE AGUA** • Polipropileno • PVDF



S30 no metálica

FLUJO MÁXIMO • 280 GPM (1061 LPM) • **CONEXIONES** • Brida ANSI • Brida DIN • **EXTREMO DE AIRE** • Polipropileno con relleno de vidrio • **EXTREMO DE AGUA** • Polipropileno • PVDF



SANDPIPER SERIES™ VS. COMPETENCIA

Las bombas SANDPIPER se destacan en todos los aspectos de seguridad y confiabilidad en la industria de gas y petróleo.

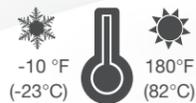
LA GAMA MÁS AMPLIA DISPONIBLE



TAMAÑO Y FLUJO



LA GAMA MÁS AMPLIA DE TEMPERATURAS



TEMP.



LAS MÁS EXTENSAS CERTIFICACIONES DE LA INDUSTRIA

CUMPLIMIENTO DE SEGURIDAD CON:



SEGURIDAD

CUMPLIMIENTO DE SEGURIDAD CON:



EL MÁS AMPLIO PASAJE DE SÓLIDOS



DESCARGA SUPERIOR E INFERIOR
Hasta 2 in
DESCARGA INFERIOR
Para fluidos con sólidos estancados

MANEJO DE SÓLIDOS



SOLO DESCARGA SUPERIOR
Hasta 1/2 in

FÁCIL DE REPARAR Y MENOS TIEMPO DE INACTIVIDAD



5 minutos de reparación en el sitio de la válvula principal o piloto con una llave y la extracción de 4 pernos

REPARACIÓN DE LA VÁLVULA DE GAS/AIRE



55 minutos de reparación en el sitio de la válvula principal o piloto con varias herramientas necesarias para quitar una bomba de servicio y transportarla a reparación

COMPATIBILIDAD QUÍMICA Y RESISTENCIA A LA TEMPERATURA MEJORADAS



Aluminio
ACERO INOXIDABLE
Elastómeros de nitrilo o FKM

MATERIALES DEL EXTREMO DE GAS/AIRE



LIMITADO
Solo aluminio
Solo elastómeros de nitrilo

LA MEJOR GARANTÍA DE LA INDUSTRIA



Garantía de la barra de conexión del diafragma
Garantía de rendimiento de la válvula de aire/gas sin paradas
Garantía limitada de 5 años

CONFIABILIDAD DE RENDIMIENTO



LIMITADO
Barra de conexión con tendencia a doblarse
Garantía limitada de 5 años

GAS NATURAL DE DOBLE POTENCIA

Rendimiento líder de la industria y tecnología específica del mercado

Las bombas AODD tradicionales solo están diseñadas para usarse con aire. Con el paso de los años, los operadores de aceite y gas han optado por energizar sus bombas de diafragma con gas natural de fácil acceso. La aplicación de bombas AODD impulsadas por gas natural creaba un exclusivo juego de requisitos de seguridad que anteriormente no existía. En 2003, SANDPIPER se asoció con la Asociación Canadiense de Estándares (CSA®) para liderar el desarrollo de la primera certificación de seguridad para las bombas de diafragma doble operadas con gas (GODD).



Certificaciones disponibles



Capacidad de servicio en el sitio remota

El sistema de aire/gas ESADS+Plus permite un tiempo de mantenimiento en el sitio de solo 5 minutos

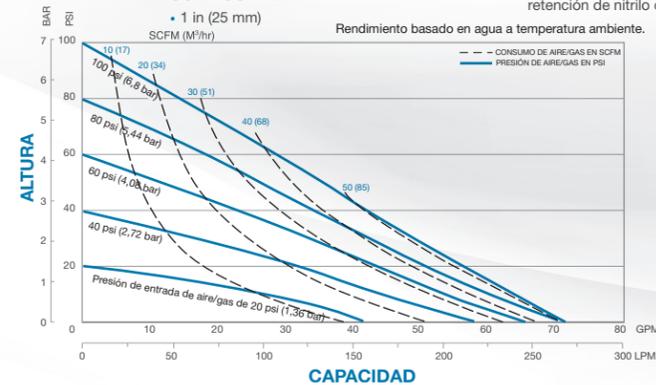


Más información sobre estas bombas

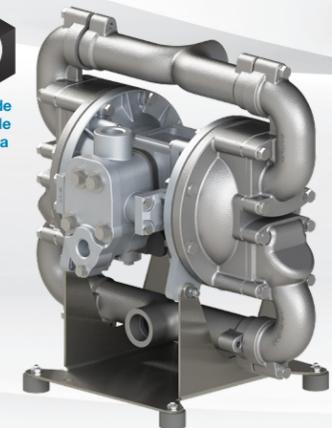


G10F Metálica

FLUJO MÁXIMO • 70 GPM (265 LPM)
CONEXIONES • NPT/BSP (cónica)
SÓLIDOS MÁX. • 1 in (25 mm)
EXTREMO DE GAS/AIRE • Aluminio • Elastómeros de nitrilo o FKM
EXTREMO DE AGUA • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Diafragma/válvulas de retención de nitrilo o FKM

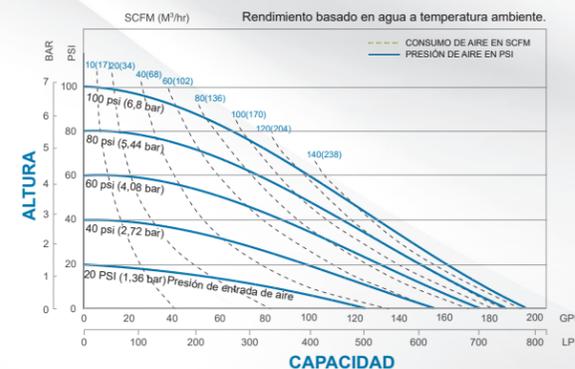


Bomba de válvula de mariposa



G20F Metálica

FLUJO MÁXIMO • 208 GPM (787 LPM)
CONEXIONES • NPT
SÓLIDOS MÁX. • 2 in (50 mm)
EXTREMO DE GAS/AIRE • Aluminio • Elastómeros de nitrilo o FKM
EXTREMO DE AGUA • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Diafragma/válvulas de retención de nitrilo o FKM



Bomba de válvula de mariposa

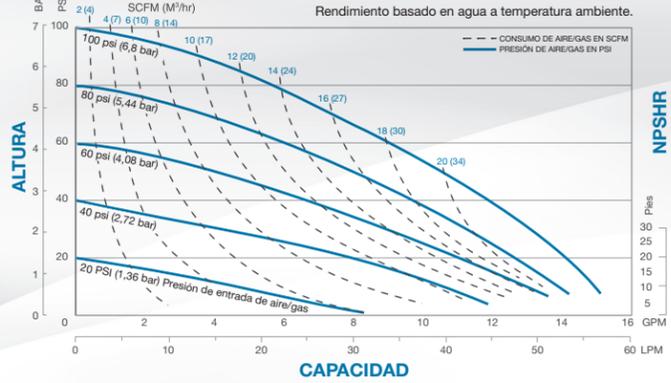


Escanee para ver el mapa de proceso de aceite y gas

GAS NATURAL DE DOBLE POTENCIA

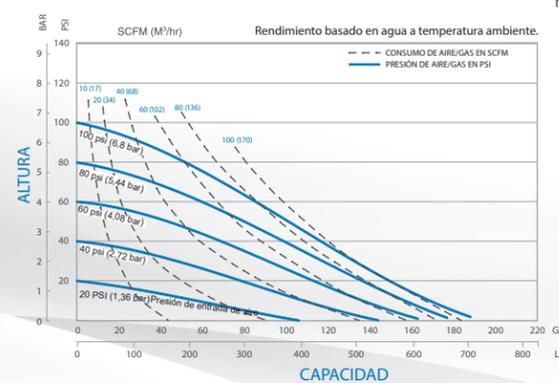
1/2 in 12 mm G05 metálica

- FLUJO MÁXIMO** • 15 GPM (57 LPM)
- CONEXIONES** • NPT/BSP (cónica) • Brida ANSI*
- EXTREMO DE GAS/AIRE** • Aluminio • Elastómeros de nitrilo o FKM
- EXTREMO DE AGUA** • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Diafragma/válvulas de retención de nitrilo o FKM



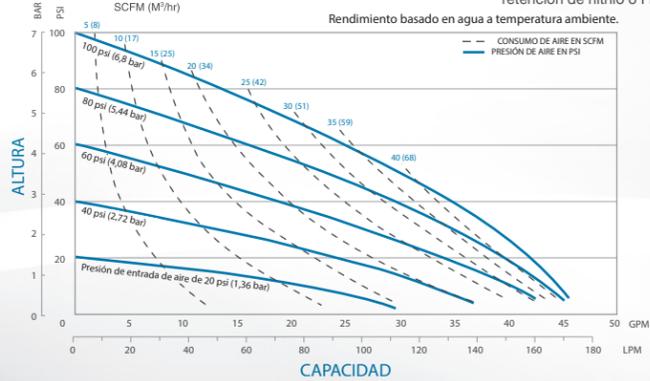
2 in 50 mm G20 metálica

- FLUJO MÁXIMO** • 200 GPM (758 LPM)
- CONEXIONES** • NPT/BSP (cónica) • Brida ANSI
- EXTREMO DE GAS/AIRE** • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Elastómeros de nitrilo o FKM
- EXTREMO DE AGUA** • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Diafragma/válvulas de retención de nitrilo o FKM



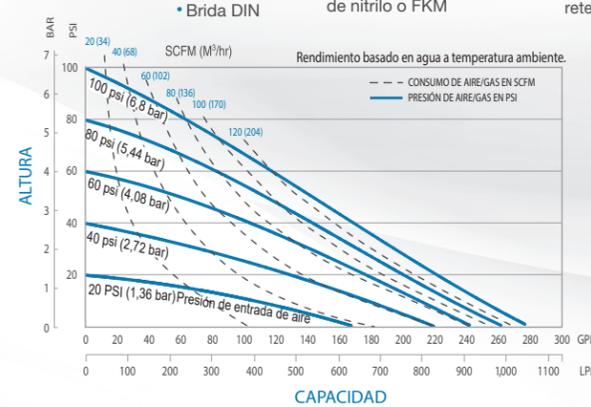
1 in 25 mm G1F Metálica

- FLUJO MÁXIMO** • 45 GPM (170 LPM)
- CONEXIONES** • NPT/BSP (cónica)
- EXTREMO DE GAS/AIRE** • Aluminio • Elastómeros de nitrilo o FKM
- EXTREMO DE AGUA** • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Diafragma/válvulas de retención de nitrilo o FKM



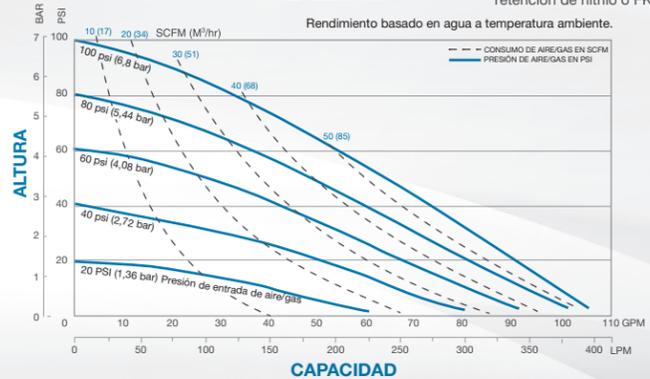
3 in 75 mm G30 metálica

- FLUJO MÁXIMO** • 285 GPM (1078 LPM)
- CONEXIONES** • NPT/BSP (cónica) • Brida ANSI • Brida DIN
- EXTREMO DE GAS/AIRE** • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Elastómeros de nitrilo o FKM
- EXTREMO DE AGUA** • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Diafragma/válvulas de retención de nitrilo o FKM



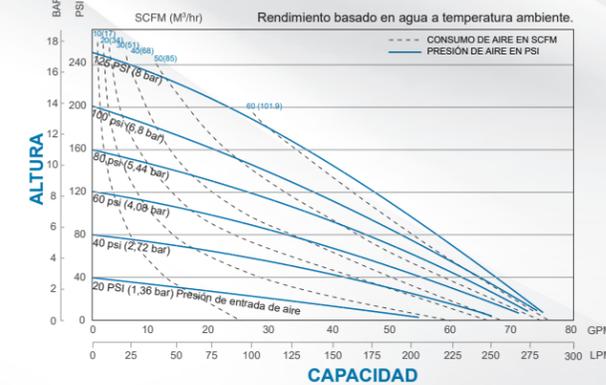
1 1/2 in 38 mm G15 metálica

- FLUJO MÁXIMO** • 106 GPM (401 LPM)
- CONEXIONES** • NPT/BSP (cónica) • Brida ANSI
- EXTREMO DE GAS/AIRE** • Aluminio • Elastómeros de nitrilo o FKM
- EXTREMO DE AGUA** • Aluminio • ACERO INOXIDABLE • Diafragma/válvulas de retención de nitrilo o FKM



2 in 50 mm GH2-M metálica 2:1 de alta presión

- FLUJO MÁXIMO** • 74 GPM (280 LPM)
- CONEXIONES** • NPT
- EXTREMO DE AIRE** • Aluminio • HIERRO FUNDIDO
- EXTREMO DE AGUA** • HIERRO FUNDIDO • ACERO INOXIDABLE



BOMBAS DE CALIDAD ESTÁNDAR QUE CUMPLEN CON LAS NORMAS DE LA FDA: SERIE T

Bombas AODD para el procesamiento de alimentos que cumplen con las normas de la FDA

Las bombas que cumplen con los materiales de la FDA son ideales para varias aplicaciones de procesamiento de alimentos y de las industrias farmacéutica y cosmética. Las bombas están disponibles en diseños con válvula de retención de bola de 1 in a 3 in y con válvula de retención de mariposa (manejo de sólidos del tamaño de la tubería) de 2 in. Las capacidades de flujo variable oscilan entre 0 y 285 galones por minuto.

Opciones de puertos
Múltiples orientables y descarga superior o inferior

Materiales de construcción
Componentes de acero inoxidable 316

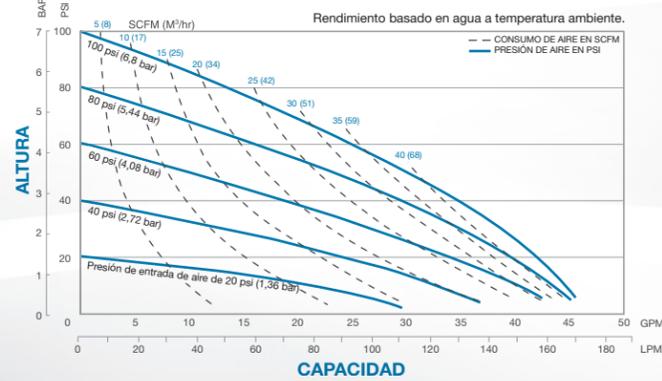
Certificaciones disponibles
CE EAC UK CA



Más información sobre estas bombas

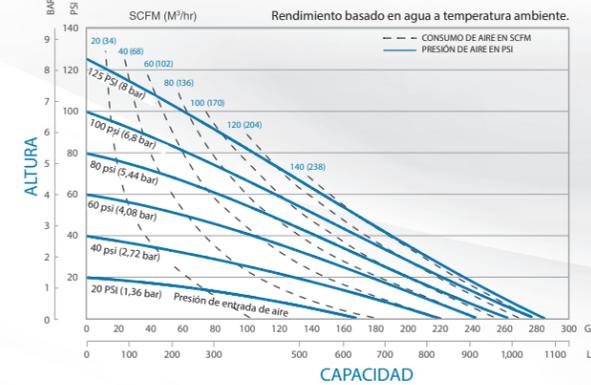
1 in 25 mm T1F metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA
• 45 GPM (170 LPM) • Tri-Clamp • Aluminio revestido de epoxi • ACERO INOXIDABLE



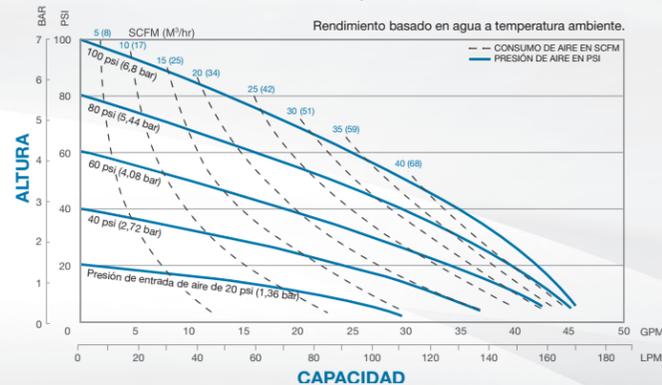
3 in 75 mm T30 metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA
• 285 GPM (1078 LPM) • Tri-Clamp • Aluminio revestido de epoxi • ACERO INOXIDABLE



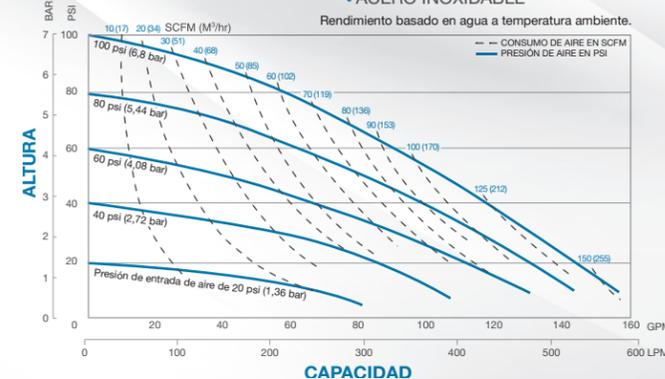
1 1/2 in 38 mm T15 metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA
• 106 GPM (401 LPM) • Tri-Clamp • Aluminio revestido de epoxi • ACERO INOXIDABLE



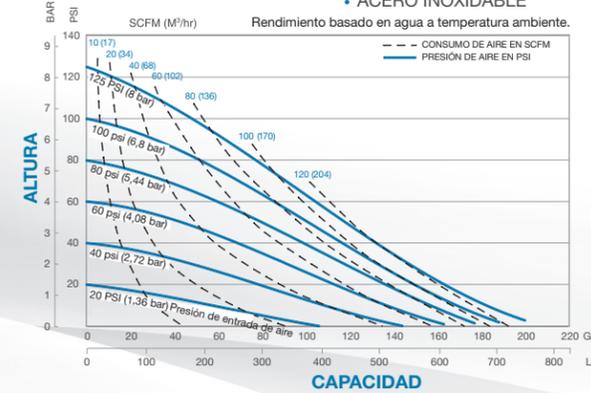
2 in 50 mm TSA2 metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA
• 140 GPM (530 LPM) • Tri-Clamp • Aluminio revestido de epoxi • ACERO INOXIDABLE



2 in 50 mm T20 metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA
• 200 GPM (758 LPM) • Tri-Clamp • Aluminio revestido de epoxi • ACERO INOXIDABLE



BOMBAS DE CALIDAD ESTÁNDAR QUE CUMPLEN CON LAS NORMAS DE LA FDA: SERIE FB

Bombas AODD para el procesamiento de alimentos que cumplen con las normas de la FDA

Las bombas que cumplen con los materiales de la FDA son ideales para varias aplicaciones de procesamiento de alimentos y de las industrias farmacéutica y cosmética. Estas bombas están disponibles en diseños de válvula de retención de bola de 1/2 in a 3 in. Las capacidades de flujo variable oscilan entre 0 y 234 galones por minuto.

Opciones de puertos
Múltiples orientables y descarga superior o inferior

Materiales de construcción
Componentes de acero inoxidable 316

Certificaciones disponibles
CE Ex EAC UK CA

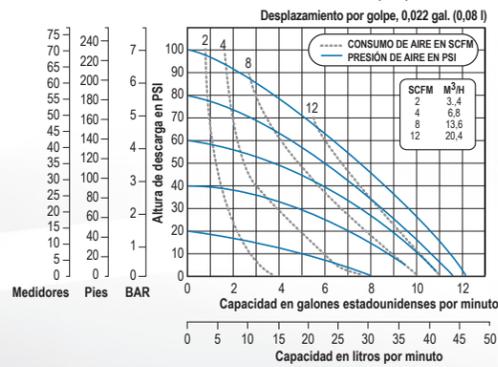
NOTA: Rendimiento basado en los siguientes datos: bomba con accesorios de TPE, succión en carga, agua a condiciones ambientales. El uso de otros materiales y diversas condiciones hidráulicas pueden derivar en desviaciones superiores al 5 %.



Más información sobre estas bombas

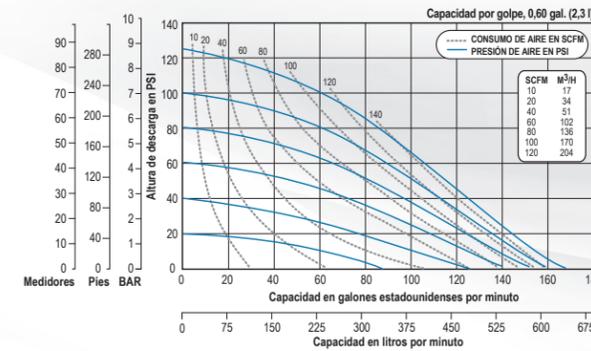
1/2 in 12 mm FB05 metálica

FLUJO MÁXIMO • 12 GPM (45,5 LPM)
CONEXIONES • Tri-Clamp
EXTREMO DE AIRE • Aluminio niquelado • Polipropileno
EXTREMO DE AGUA • ACERO INOXIDABLE



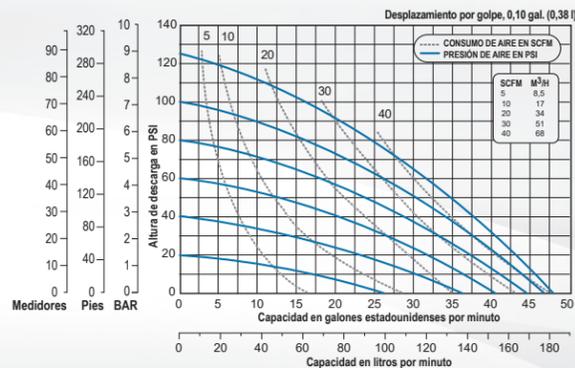
2 in 50 mm FB20 metálica

FLUJO MÁXIMO • 167 GPM (632 LPM)
CONEXIONES • Tri-Clamp
EXTREMO DE AIRE • Aluminio niquelado • ACERO INOXIDABLE
EXTREMO DE AGUA • ACERO INOXIDABLE



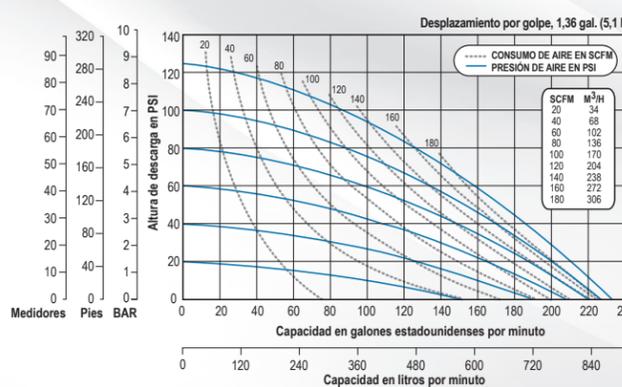
1 in 25 mm FB10 metálica

FLUJO MÁXIMO • 49 GPM (185,5 LPM)
CONEXIONES • Tri-Clamp
EXTREMO DE AIRE • Aluminio niquelado • Polipropileno
EXTREMO DE AGUA • ACERO INOXIDABLE



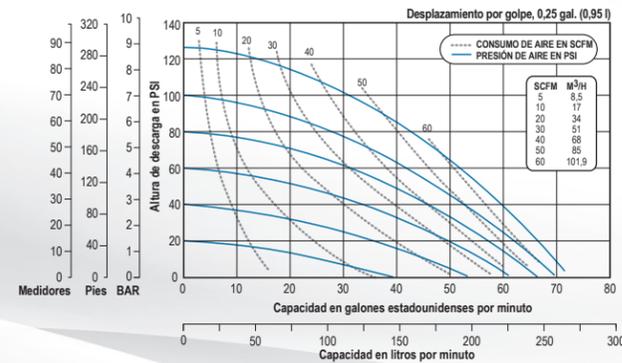
3 in 75 mm FB30 metálica

FLUJO MÁXIMO • 234 GPM (886 LPM)
CONEXIONES • Tri-Clamp
EXTREMO DE AIRE • Aluminio niquelado • ACERO INOXIDABLE
EXTREMO DE AGUA • ACERO INOXIDABLE



1 1/2 in 38 mm FB15 metálica

FLUJO MÁXIMO • 71 GPM (268 LPM)
CONEXIONES • Tri-Clamp
EXTREMO DE AIRE • Aluminio niquelado
EXTREMO DE AGUA • ACERO INOXIDABLE



BOMBAS SANITARIAS DE ALTO PULIDO - SERIE FB

Para aplicaciones donde el acabado de la superficie humedecida altamente pulida es Ra 32

Las bombas sanitarias e higiénicas ofrecen una excepcional capacidad de higiene, facilidad de mantenimiento y confiabilidad superior. Los modelos F15C y F20C de estas bombas que cumplen con las normas de la FDA están diseñados para el procesamiento de alimentos y las aplicaciones de cuidado personal

Opciones de puertos
Múltiples orientables y descarga superior o inferior

Materiales de construcción
Componentes de acero inoxidable 316

Certificaciones disponibles
CE Ex EAC UK CA 3

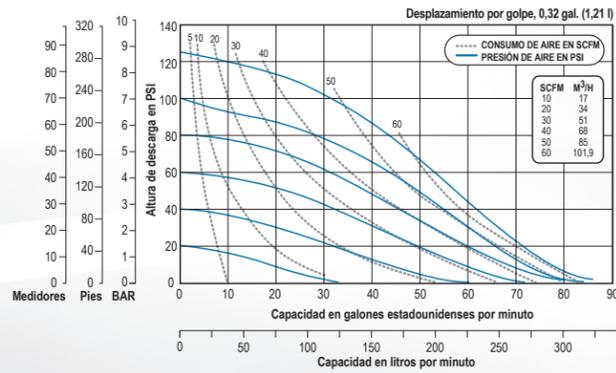
NOTA: Rendimiento basado en los siguientes datos: bomba con accesorios de TPE, succión en carga, agua a condiciones ambientales. El uso de otros materiales y diversas condiciones hidráulicas pueden derivar en desviaciones superiores al 5 %.



Más información sobre estas bombas

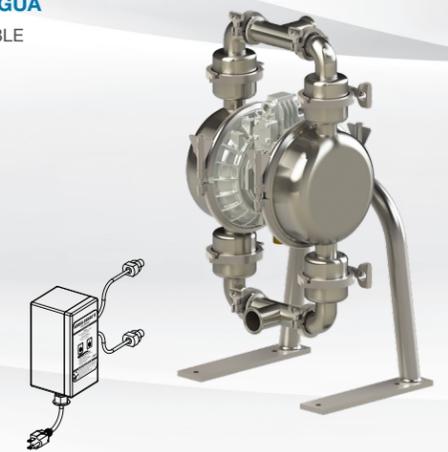
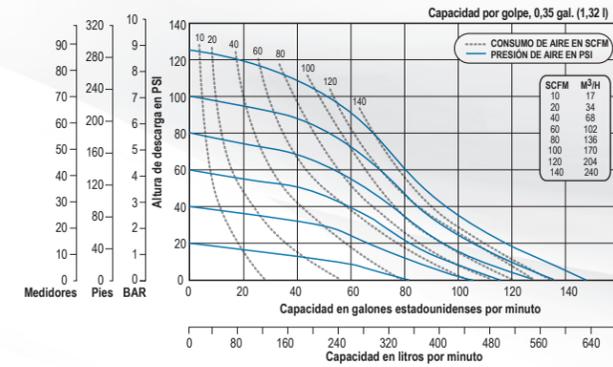
1 1/2 in 38 mm FB15 metálica - Sanitaria

FLUJO MÁXIMO • 86 GPM (325,5 LPM)
CONEXIONES • ABRAZADERA SANITARIA
EXTREMO DE AIRE • Aluminio niquelado
EXTREMO DE AGUA • ACERO INOXIDABLE



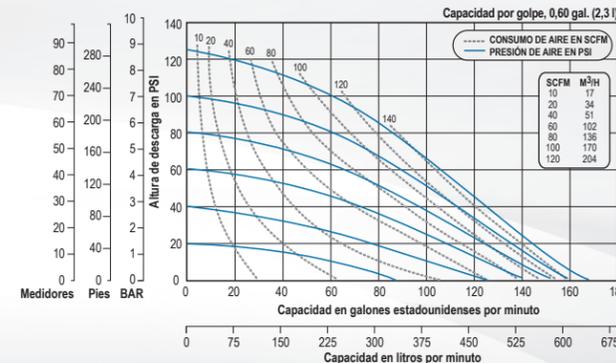
2 in 50 mm FB20 metálica - 3A

FLUJO MÁXIMO • 147 GPM (556 LPM)
CONEXIONES • ABRAZADERA SANITARIA
EXTREMO DE AIRE • Aluminio niquelado
EXTREMO DE AGUA • ACERO INOXIDABLE



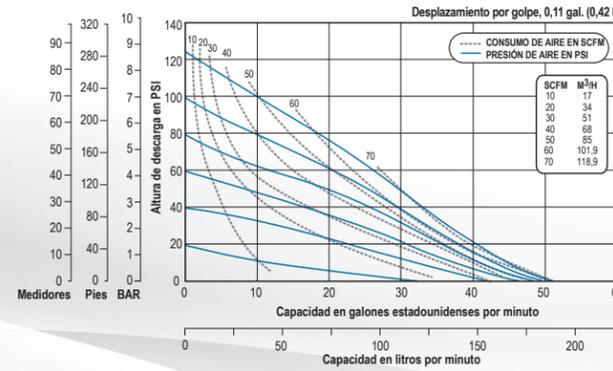
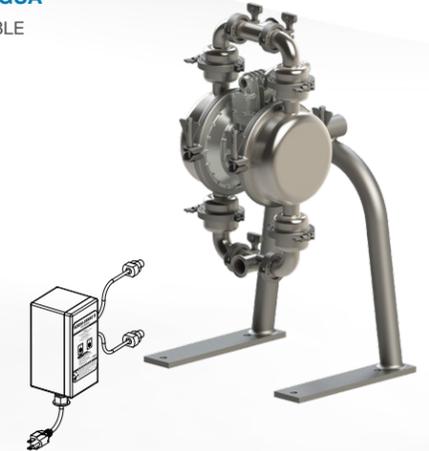
2 in 50 mm FB20 metálica - Sanitaria

FLUJO MÁXIMO • 179 GPM (677 LPM)
CONEXIONES • ABRAZADERA SANITARIA
EXTREMO DE AIRE • Aluminio niquelado
EXTREMO DE AGUA • ACERO INOXIDABLE



HERRAMIENTA DE BÚSQUEDA DE KITS

Cuando su bomba necesite reparación, use solo piezas originales SANDPIPER. Escanee este código QR para encontrar rápidamente los kits necesarios utilizando el número de serie, número de modelo o número de kit.



BOMBAS DE CALIDAD SUPERIOR QUE CUMPLEN CON LAS NORMAS DE LA FDA

Para aplicaciones de bombeo farmacéuticas, nutracéuticas y de cuidado personal

Las bombas higiénicas SSB1 y SSB2 de SANDPIPER han sido la opción ideal para las aplicaciones de bombeo farmacéuticas, nutracéuticas y de cuidado personal durante más de 30 años. Esta robusta bomba AODD está construida de acero inoxidable 316 pulido y cuenta con diafragmas y bolas de retención de nitrilo que cumplen con las normas de la FDA. La construcción de abrazadera triple hace que esta bomba sea fácilmente compatible con su diseño de sistema sanitario

Opciones de puertos
Múltiples orientables

Certificaciones disponibles
CE Ex EAC UK CA

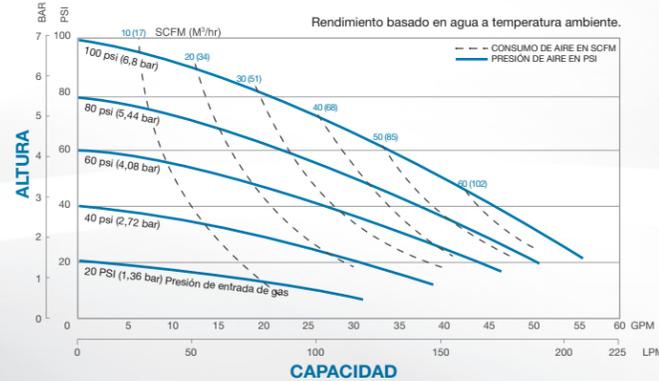
Detección de pérdidas
Complementaria con la detección electrónica de pérdidas



Más información sobre estas bombas

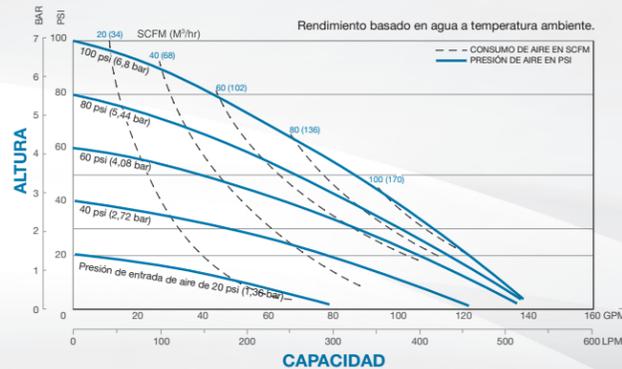
1 in 25 mm SSB1/DSB1 metálica

FLUJO MÁXIMO • 54 GPM (204 LPM) • **CONEXIONES** • Tri-Clamp • **EXTREMO DE AIRE** • Aluminio niquelado • **EXTREMO DE AGUA** • ACERO INOXIDABLE



2 in 50 mm SSB2 metálica

FLUJO MÁXIMO • 125 GPM (473 LPM) • **CONEXIONES** • Tri-Clamp • **EXTREMO DE AIRE** • Aluminio niquelado • **EXTREMO DE AGUA** • ACERO INOXIDABLE



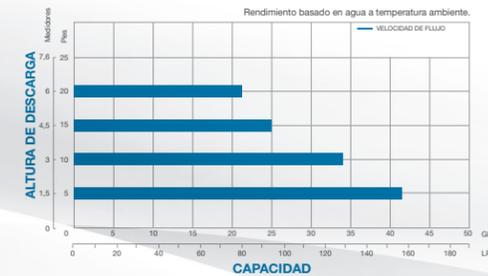
BOMBAS CENTRÍFUGAS SUMERGIBLES

Bombas sumergibles para el desagüe, incluso con residuos y suciedad

La bomba sumergible PortaPump® de batería funciona solo usando una batería de auto o camión de 12 V. Viene con cables y contactos de batería. Es muy portátil, ya que pesa solo 33 lb (15 kg) y pasa por aberturas de solo 10 in (25 cm). Es eléctricamente segura y supersilenciosa.

1 1/2 in 38 mm SPA1 1/2-E metálica

FLUJO MÁXIMO • 43 GPM (163 LPM) • **CONEXIONES** • NPT/BSP • **EXTREMO DE AGUA** • Aluminio

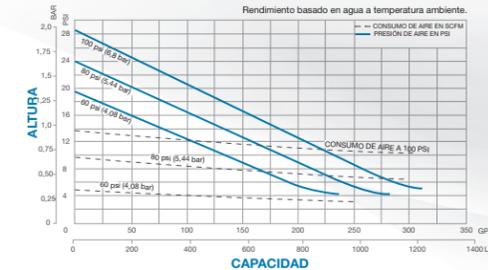


Más información

La bomba de residuos neumática y sumergible SludgeMaster™ admite lodo, hojas, ramas, arena, fango, agua con residuos y sólidos blandos de hasta 1 1/2 in (3,8 cm). Alta capacidad, baja altura. La bomba pesa solo 59 lb (26 kg) y pasa por aberturas de solo 14 in (35 cm). Tiene una construcción resistente que permite una manipulación tosca y una vida útil prolongada. Está disponible el filtro para rocas opcional.

3 in 76 mm SMA3 metálica

FLUJO MÁXIMO • 300 GPM (1140 LPM) • **CONEXIONES** • NPT/BSP • **EXTREMO DE AIRE** • Aluminio • **EXTREMO DE AGUA** • Aluminio



Certificaciones disponibles
CE UK CA



Más información

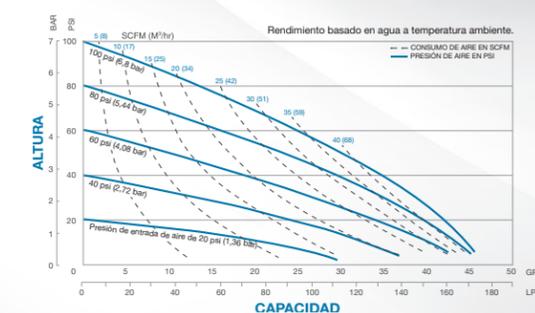
BOMBAS HOMOLOGADAS POR UL

Bomba AODD con calificación UL para transferencia de líquidos inflamables

Las bombas homologadas por UL (Underwriters Laboratories) están diseñadas para cumplir con los estándares UL79 para bombas de diafragma que bombean líquidos inflamables. Construcción total de aluminio con elastómeros PTFE virgen o nitrilo aprobados por UL. Conectadas a tierra completamente para evitar la descarga estática.

1 in 25 mm U1F metálica

FLUJO MÁXIMO • 45 GPM (170 LPM) • **CONEXIONES** • NPT/BSP • **EXTREMO DE AIRE** • Aluminio • **EXTREMO DE AGUA** • Aluminio



UL: Underwriters Laboratories

Certificaciones disponibles
CE EAC UK CA



Más información

BOMBAS DE ALTA PRESIÓN

Para líquidos que contienen sólidos hasta del tamaño de la tubería

Las bombas metálicas de alta presión con diafragma único neumático ofrecen una presión de descarga que duplica la presión de entrada, hasta 250 PSI (17,2 BARES). Diseñadas para alimentación de filtro prensa y aplicaciones que requieren una mayor presión de descarga. Disponibles en aluminio, hierro fundido y acero inoxidable con varias opciones de elastómeros. Equipadas con sellos elastoméricos y componentes compatibles con los diversos químicos que suelen esperarse encontrar en el gas natural.

Certificaciones disponibles

CE Ex EAC UK CA

Materiales de construcción

Componentes de acero inoxidable 316

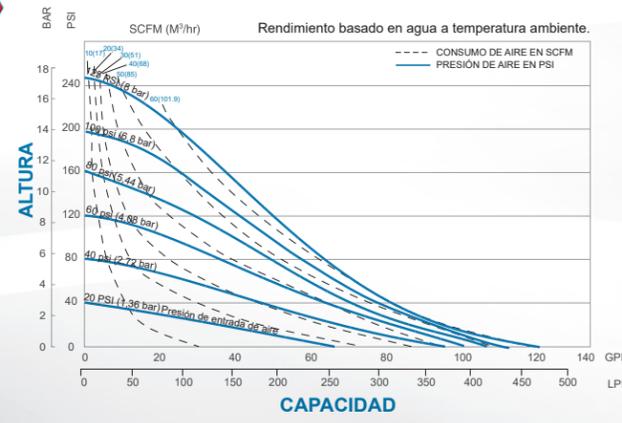


Más información sobre estas bombas

2 in SH2-M metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

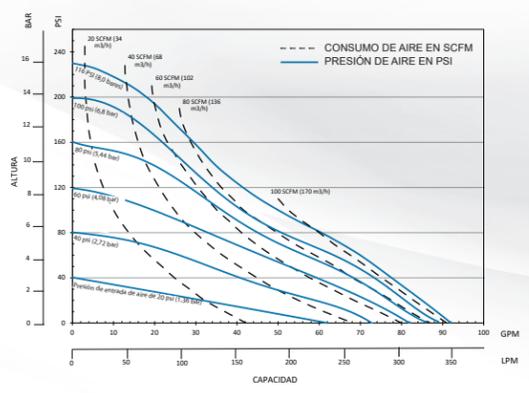
• 120 GPM (454 LPM) • NPT • Aluminio • Hierro Fundido



2 in HP20 metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

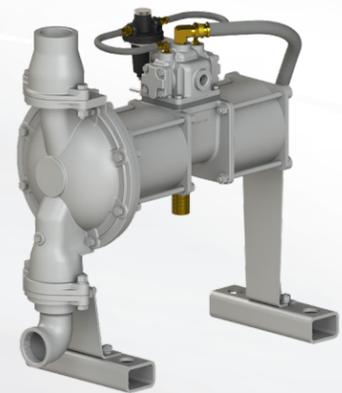
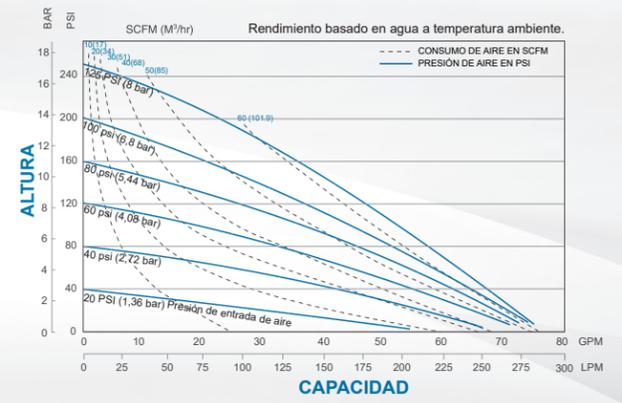
• 92 GPM (348 LPM) • NPT/BSP • Aluminio • Hierro Fundido • Acero Inoxidable



2 in EH2-M metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

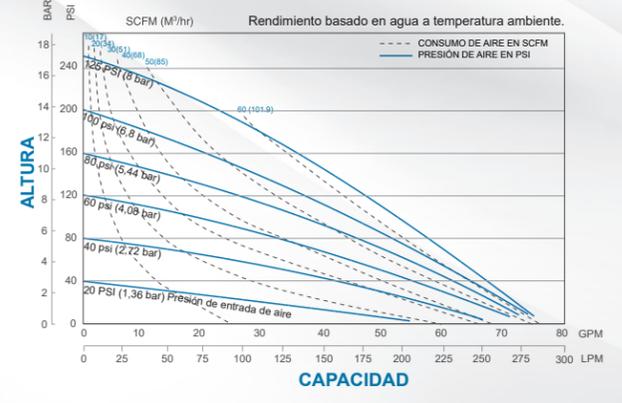
• 74 GPM (280 LPM) • NPT • Aluminio • Hierro Fundido • Acero Inoxidable



2 in GH2-M metálica 2:1 de alta presión

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

• 74 GPM (280 LPM) • NPT • Aluminio • Hierro Fundido • Acero Inoxidable

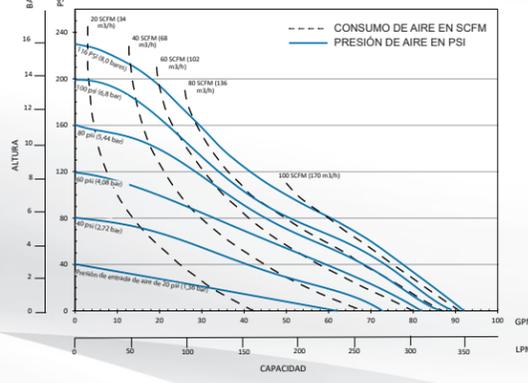


Impulsada por gas natural

1 in HP10 metálica

FLUJO MÁXIMO CONEXIONES EXTREMO DE AIRE EXTREMO DE AGUA

• 33 GPM (125 LPM) • NPT/BSP • Aluminio • Hierro Fundido • Acero Inoxidable



ACCESORIOS

Cuando se trata de optimizar el rendimiento de la bomba y el sistema para aumentar la eficiencia y ofrecer protección adicional para sus equipos críticos, SANDPIPER se encarga de ello. Nuestros accesorios para bombas neumáticas de doble diafragma (AODD) son componentes de control aprobados y comprobados que, cuando se usan con la bomba SANDPIPER, pueden mejorar el rendimiento del sistema y ampliar la vida útil de la bomba. Asíciense con nosotros para saber cómo aplicar los accesorios originales de SANDPIPER a su sistema para que siga funcionando de forma uniforme y lograr un rendimiento óptimo.

Control de velocidad electrónico

Proporciona un control preciso de las velocidades de flujo variable, desde el flujo cero hasta el valor máximo. Opera a 110 o 220 V de CA con el potenciómetro de una vuelta a bordo o en modo automático para control remoto usando el terminal de entrada opcional de 4-20 mA.

Filtro de aire/regulador

Proporciona aire limpio y seco a su bomba AODD. La línea de filtros/reguladores de SANDPIPER ofrece comodidad modular gracias al servicio y la instalación sencillos.

MÁS INFORMACIÓN EN LA PÁGINA 40.

Control de lote/contador de golpes

Ofrece rendimiento y capacidad de repetición con control electrónico interconectable para programar que la bomba de diafragma tenga un funcionamiento repetitivo. El sistema completo requiere el controlador de lote, el juego de salida de impulso y el solenoide de tubería neumática.

Control de nivel de líquido

Unidad de control activada por flotación y automática que abre y cierra el suministro de aire de su bomba AODD. Resulta especialmente útil en situaciones de transferencia de líquidos y sumidero.

MÁS INFORMACIÓN EN LA PÁGINA 42.

Separador de agua

Este separador de agua en el punto de uso está diseñado para eliminar el 99 % del agua, el óxido y otros contaminantes presentes comúnmente en las tuberías de aire comprimido. El aire limpio y seco mejora la vida y el rendimiento de los equipos neumáticos.

Amortiguador de pulsación/ protector de sobretensión

Proporciona un flujo de descarga prácticamente sin impulsos, lo cual ofrece una presión más estable con menos vibración y ruidos del sistema. Nuestra serie Tranquillizer® se carga y se ventila de manera autónoma.

MÁS INFORMACIÓN EN LA PÁGINA 41.

Solenoides de la línea de aire

Ofrece una operación de encendido/apagado automática de los equipos neumáticos. Los kits de 110/120 V CA y 220/240 V CA (50/60 hertz) operan con las unidades de control de SANDPIPER o del cliente. Los kits de 12 V CC y 24 V CC operan solo con los controles suministrados por el cliente.

Silenciador

Carcasa metálica o de polímero sólido que trabaja como amortiguador de sonido efectivo para las bombas de SANDPIPER. Cumple con los requisitos de dBA de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA).

Juego de salida de impulso

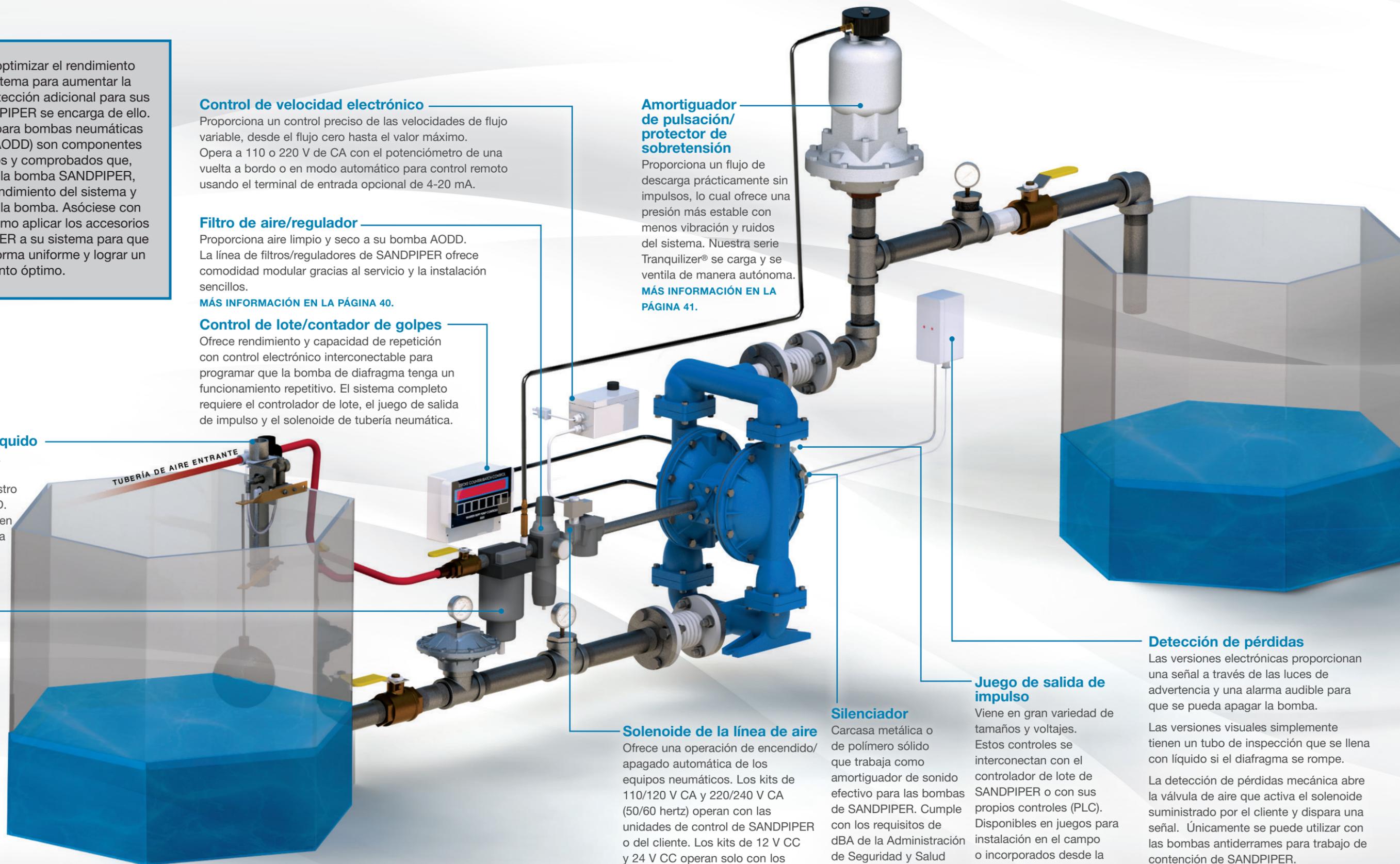
Viene en gran variedad de tamaños y voltajes. Estos controles se interconectan con el controlador de lote de SANDPIPER o con sus propios controles (PLC). Disponibles en juegos para instalación en el campo o incorporados desde la fábrica a una nueva bomba.

Detección de pérdidas

Las versiones electrónicas proporcionan una señal a través de las luces de advertencia y una alarma audible para que se pueda apagar la bomba.

Las versiones visuales simplemente tienen un tubo de inspección que se llena con líquido si el diafragma se rompe.

La detección de pérdidas mecánica abre la válvula de aire que activa el solenoide suministrado por el cliente y dispara una señal. Únicamente se puede utilizar con las bombas antiderrames para trabajo de contención de SANDPIPER.



FILTROS/REGULADORES

Desarrollados específicamente para bombas neumáticas de doble diafragma



Ajuste y bloqueo para ofrecer una presión de aire constante

Ranuras de montaje integrales que eliminan la necesidad de los soportes de montaje*

Medidor de presión llenado con líquido duradero para amortiguar los efectos de las pulsaciones y las vibraciones comunes en las aplicaciones de bombas

Los embudos de poliuretano ofrecen una mejor resistencia a los productos químicos*

El drenaje automático elimina las condensaciones según sea necesario

* Unidades de hasta ¾ in.

- Mantenimiento reducido**
Aire limpio y regulado
- Bajos costos de funcionamiento**
Consumo de aire reducido y menor demanda del compresor
- Vida útil de la bomba extendida**
Menor esfuerzo sobre los componentes de desgaste al proporcionar la presión de aire
- Confiables**
Fabricados para optimizar el rendimiento de la bomba
- Protección**
Eliminación eficiente de los sólidos de la tubería de aire y los contaminantes del líquido para proteger la válvula de aire
- Funcionamiento seguro**
Funcionan con la presión de aire mínima requerida
- Compactos y cómodos**
Filtran y regulan el suministro de aire en una única unidad fácil de instalar
- Control preciso de la bomba**
Ajuste sencillo de la presión de aire para variar la velocidad de funcionamiento y la velocidad del flujo de la bomba

Lubricantes

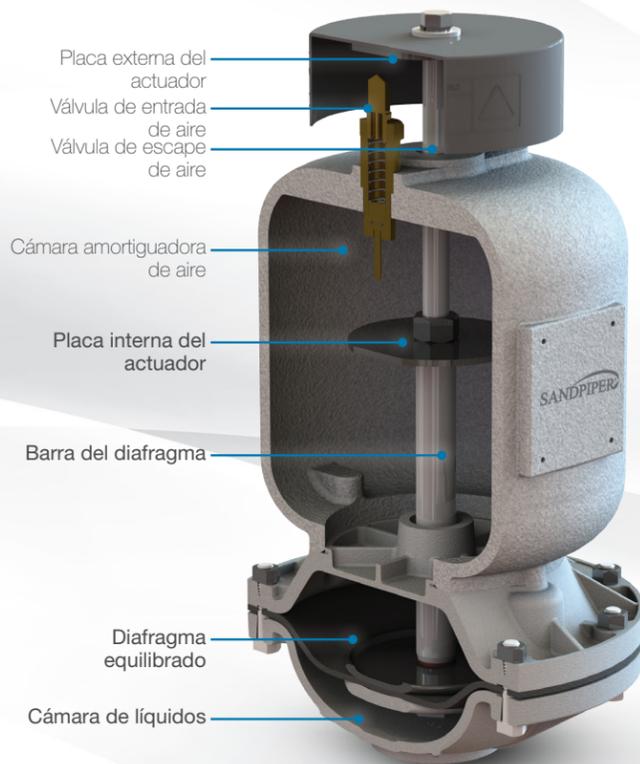
En aplicaciones con suministro de aire muy seco o cuando se usa nitrógeno para el funcionamiento de la bomba, se necesita usar lubricante para el suministro de aire comprimido. Para estas situaciones, ofrecemos una línea completa de lubricantes que se conectan fácilmente con nuestros filtros/reguladores.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS										
Número de pieza	Tamaño de la conexión	Flujo máximo (SCFM)	Descripción	Presión máxima de entrada	Rango de presión de regulación	Número de pieza del filtro de reemplazo	Número de pieza de la válvula de bloqueo	Número de pieza del juego de soportes de montaje	Número de pieza del medidor de presión de reemplazo	Número de pieza del lubricante
020.103.000	¼ in NPT	35	Filtro/regulador con medidor (20 micrones)	150 psi (10,2 bares)	0 a 125 psi (0 a 8,6 bares)	020.049.004	020.049.002	020.049.007	020.101.000	020.113.000
020.104.000	½ in NPT	80	Filtro/regulador con medidor (40 micrones)	150 psi (10,2 bares)	0 a 125 psi (0 a 8,6 bares)	020.050.004	020.050.002	020.050.007	020.101.000	020.114.000
020.105.000	¾ in NPT	150	Filtro/regulador con medidor (40 micrones)	150 psi (10,2 bares)	0 a 125 psi (0 a 8,6 bares)	020.051.004	020.051.002	020.051.007	020.102.000	020.115.000
020.106.000	NPT de 1 in	250	Filtro/regulador con medidor y juego de soporte de montaje (40 micrones)	175 psi (12,1 bares)	0 a 125 psi (0 a 8,6 bares)	020.052.004	020.052.002	020.052.007	020.102.000	020.116.000

Calificaciones de temperatura: 40°F a 125°F (4,4°C a 52°C).

TRANQUILIZERS®

Amortiguador de pulsación/protector de sobretensión



- Flujos casi sin sobretensión**
- Presiones más estables**
- Menor vibración y ruido**
- Instalación simple**
- Carga y ventilación autónomas**
- Diafragma equilibrado con la mayor vida útil**
- Admite presiones de hasta 125 PSI (8,6 BARES)**
- Protege los demás componentes del sistema**



Más información

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS							Materiales húmedos disponibles										
							Cámara				Diafragma						
Modelo	Desc.	Cert.	Tamaño de entrada de aire	Tamaño de entrada de líquido	Altura (mm)	Diámetro (mm)	Aluminio	ACERO INOXIDABLE	HIERRO FUNDIDO	Aleación C	Neopreno	Nitrilo	FKM	EPDM	Recubrimiento de PTFE de neopreno	Santoprene®	
Tranquilizadores (descritos arriba)	TA1	Bombas de 1 in	¼ in NPT (rosca externa)	NPT de 1 in	13,625 in a 15,125 in (346 mm a 384 mm)	9 in (229 mm) NPT(F)	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	TA25	Bombas de 1 in	¼ in NPT (rosca externa)	1 in BSP (Rosca interna cónica)	13,625 in a 15,125 in (346 mm a 384 mm)	9 in (229 mm) NPT(F)	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	TA1½	Bombas de 1 in y 1 ½ in	¼ in NPT (rosca externa)	1 ½ in NPT (Rosca interna)	19,875 in a 21,325 in (505 mm a 543 mm)	10,5 in (267 mm) NPT(F)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	TA40	Bombas de 1 in y 1 ½ in	¼ in NPT (rosca externa)	1 ½ in BSP (Rosca interna cónica)	19,875 in a 21,325 in (505 mm a 543 mm)	10,5 in (267 mm) NPT(F)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	TA2	Bombas de 1 ½ in y 2 in	¼ in NPT (rosca externa)	2 in NPT (Rosca interna)	20,25 in a 23,1875 in (514 mm a 589 mm)	12,5 in (317 mm) NPT(F)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	TA50	Bombas de 1 ½ in y 2 in	¼ in NPT (rosca externa)	2 in BSP (Rosca interna cónica)	20,25 in a 23,1875 in (514 mm a 589 mm)	12,5 in (317 mm) NPT(F)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Amortiguadores	TA3	Bombas de 3 in	¼ in NPT	3 in 150# ANSI o 3 in NPT (interna)	20,125 in a 23,125 in (511 mm a 587 mm)	16,1875 in (411 mm) NPT(F)	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	TA80	Bombas de 3 in	¼ in NPT	3 in BSP (ret. cónica) u 80 mm DIN	20,125 in a 23,125 in (511 mm a 587 mm)	16,1875 in (411 mm) NPT(F)	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	DA05	Bombas de ½ in	CE	¼ in NPT	½ in NPT	7,468 in (190 mm) ANCHO: 5,625 in (143 mm)	6,9375 in (176 mm)	Aluminio, acero inoxidable y polipropileno									
	DA07	Bombas de ¾ in	CE	¼ in NPT	¾ in NPT	7,718 in (196 mm) ANCHO: 5,625 in (143 mm)	6,9375 in (176 mm)	Solo polipropileno									
DA10	Bombas de 1 in	CE	¼ in NPT	NPT de 1 in	11,718 in (298 mm) ANCHO: 5,625 in (143 mm)	7,5 in (191 mm)	Solo polipropileno										

✓ = Disponible ✗ = No disponible

Todos los modelos de TA son CE y ATEX • Tolerancia dimensional: ±1/8 in (± 3 mm). • Ver el manual de servicio para conocer las especificaciones completas.

CONTROL DE NIVEL DE LÍQUIDO

Unidad de control activada por flotación y automática que abre y cierra el suministro de aire de su bomba AODD.

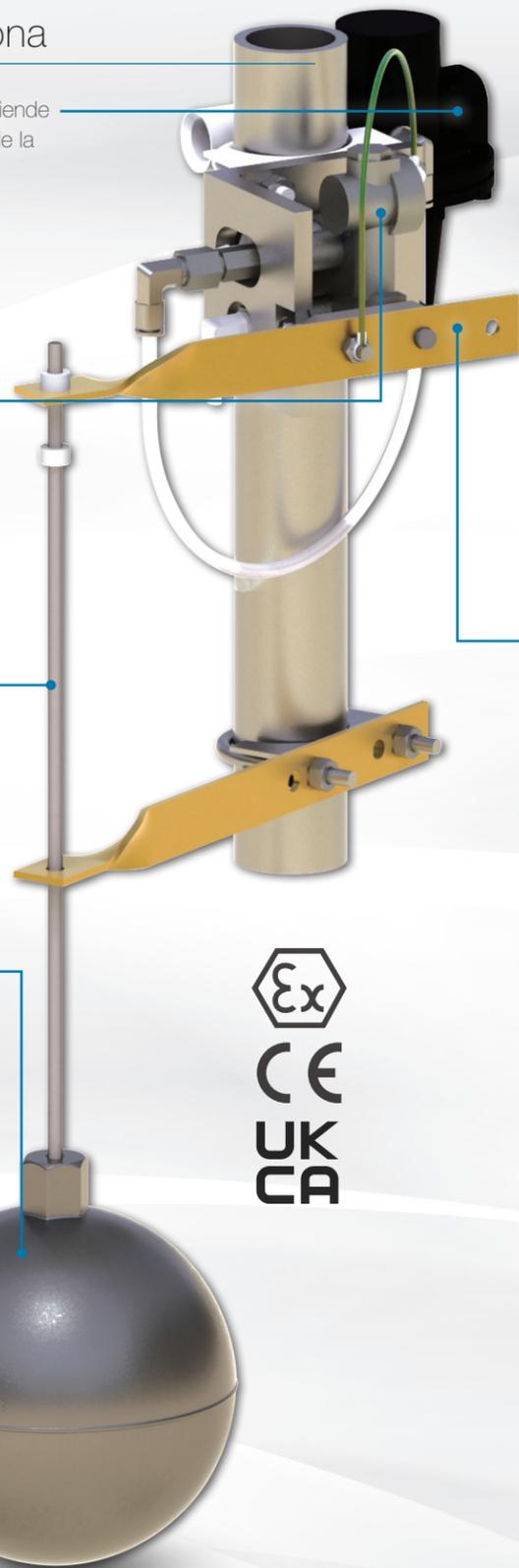
Cómo funciona

4 El regulador enciende y apaga el aire de la bomba.

3 Se activa la válvula piloto.

2 La barra de flotación activa el interruptor.

1 El flotador sube o baja.



- Diseño neumático**
No requiere energía eléctrica
- Ajustable**
Rango de funcionamiento de unas pocas pulgadas a 9 pies (2,7 m)
- Simple**
Fácil de instalar y operar
- Versátil**
Funcionamiento rápido y reversible
- Universal**
Se puede utilizar en todas las bombas AODD
- Confiable**
Barra de conexión y flotación de acero inoxidable

Funcionamiento reversible

El funcionamiento se puede revertir instalando un soporte para la barra de flotación superior en la dirección opuesta a la posición mostrada.

Funcionamiento estándar

Nivel alto = Encendido, Nivel bajo = Apagado

Funcionamiento inverso

Nivel alto = Apagado, Nivel bajo = Encendido

Aplicaciones comunes



Sumideros



Desagüe



Transferencia de líquidos



Llenado de tanques



ACCESORIOS ADICIONALES

Otros accesorios que SANDPIPER ofrece para ayudar a completar su proceso



Reguladores de presión de gas natural que cumplen con CSA

Los reguladores presión de gas natural de SANDPIPER son seguros, confiables y ecológicos. Estos reguladores en el punto de uso están diseñados y probados para cumplir con las reglamentaciones de CSA y ofrecen una regulación superior y excelente estabilidad. Todos los reguladores incluyen un medidor de presión relleno de glicerina duradera para amortiguar los efectos de las pulsaciones y las vibraciones comunes en las aplicaciones de bombas. Se agregó un puerto de seguridad para ayudar a prevenir el escape de gas en caso de la ruptura del diafragma del regulador. Solo agregue un accesorio de tubo o manguera a la unidad para desviar o contener el gas natural.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de pieza	Tamaño de la conexión	Flujo máximo (SCFM)	Modelos de bombas	Presión máxima de entrada	Rango de presión de regulación	Calificación de temperatura	Materiales de construcción
020.057.000	NPT de 1/4 in	25	G05	250 PSI (17,2 BAR)	0 - 120 PSI (0 - 8,3 BAR)	0°F - 160°F (-17,8°C - 71,1°C)	Aluminio, latón, acero enchapado, nitrilo
020.058.000	NPT de 1/2 in	110	G1F, G10F	400 PSI (27,6 BAR)	0 - 125 PSI (0 - 8,6 BAR)	-40°F - 200°F (-40,0°C - 93,3°C)	Zinc, aluminio, acero enchapado, nitrilo, latón
020.059.000	NPT de 3/4 in	110	G15, G20	400 PSI (27,6 BAR)	0 - 125 PSI (0 - 8,6 BAR)	-40°F - 200°F (-40,0°C - 93,3°C)	Zinc, aluminio, acero enchapado, nitrilo, latón
020.060.000	NPT de 3/4 in	260	G20F, G30	400 PSI (27,6 BAR)	0 - 125 PSI (0 - 8,6 BAR)	-40°F - 200°F (-40,0°C - 93,3°C)	Zinc, aluminio, acero enchapado, nitrilo, latón

Material del diafragma: elastómero de nitrilo con tela de poliéster
Todos los puertos de medición y ventilación son cónicos de 1/4 in NPT
Número de pieza del medidor de presión de reemplazo: 020.061.000

Nota: El uso de una válvula de alivio se recomienda para estos productos según el estándar NFPA 58.

Filtros de gas natural

Los filtros de gas natural SANDPIPER ofrecen una protección superior de las partículas para sistemas con altas concentraciones de contaminantes sólidos. Estos filtros de punto de uso están contruidos de aluminio duradero y liviano, cuentan con una muy alta capacidad de retención de suciedad y ofrecen una menor caída de presión que otros productos comparables.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de pieza	Tamaño de la conexión	Flujo máximo (SCFM)	Modelos de bombas	Elemento de filtro de reemplazo	Presión máxima de entrada	Temperatura máxima	Materiales de construcción
020.062.000	NPT de 1/4 in	25	G05	020.065.000			
020.063.000	NPT de 1/2 in	42	G1F	020.065.000	500 PSI (34 BAR)	175°F (80°C)	Carcasa de aluminio, sellos de nitrilo, sellos de extremo de uretano moldeado
020.064.000	NPT de 3/4 in	133	G10F, G15, G20, G20F, G30	020.066.000			

Drenaje manual de acero inoxidable de 1/8 in NPT
Calificación de micrones: 3



SELECCIÓN DEL DIAFRAGMA Y EL ELASTÓMERO

Obtenga la mayor vida útil de su bomba Sandpiper seleccionando el diafragma y el elastómero adecuados para su aplicación

GUÍA DE SELECCIÓN DE MATERIALES							
Material del diafragma	Precio de compra	Vida útil flexible	Resistencia contra la abrasión	Resistencia contra los productos químicos	Limitaciones de temperatura	Temperatura máxima de funcionamiento	Temperatura mínima de funcionamiento
EPDM	✓	✓	✓	✓	+	280 °F/138 °C	-40 °F/-40 °C
FKM	!	X	!	+	+	350 °F/177 °C	-40 °F/-40 °C
Hytrel®	✓	+	+	✓	✓	220 °F/104 °C	-20 °F/-29 °C
Neopreno	+	+	✓	X	✓	200 °F/93 °C	-10 °F/-23 °C
Nitrilo	+	+	✓	!	✓	190 °F/88 °C	-10 °F/-23 °C
Santoprene®	+	+	+	+	+	275 °F/135 °C	-40 °F/-40 °C
Uretano	+	✓	!	X	!	150 °F/66 °C	32 °F/0 °C
Synthesis de PTFE	!	✓	!	+	!	176 °F/80 °C	14 °F/-10 °C
PTFE (dos piezas)	!	!	X	+	✓	220 °F/104 °C	-35 °F/-37 °C

Consulte a su distribuidor para referencia.

+ = Mejor tipo
 ✓ = Adecuado
 ! = Limitaciones
 X = No recomendado

Santoprene® es una marca comercial registrada de Exxon Mobil Corporation. Hytrel® es una marca comercial registrada de E.I. DuPont.

Diafragmas de una pieza Synthesis

El diafragma Synthesis™ es una exclusiva tecnología de SANDPIPER. Diseñado de forma exclusiva como un diafragma de una pieza de calidad superior que crea las condiciones óptimas para un bombeo de alto rendimiento y confiabilidad.

Entre las características, se incluyen las siguientes:

- Rango de temperatura: 14 °F a 176 °F (-10 °C a 80 °C)
- Instalación sin ajuste: simplemente se gira a mano para colocarlo en la posición correcta
- Diseño compuesto de una pieza con un 100 % de PTFE en el lado húmedo unido a un soporte de caucho de nitrilo (NRB) con una placa de diafragma integrada
- Sin orificio central: lo cual ofrece una instalación y un funcionamiento sin pérdidas
- Sin abrasión de la placa externa del diafragma debido a los líquidos atrapados
- Placa integrada sobredimensionada que soporta casi el 50 % del diafragma
- Presión de arranque inferior a 10 PSI en comparación con los 25 PSI o más de los diafragmas de la competencia



GUÍA PARA LA SELECCIÓN DEL DIAFRAGMA SYNTHESIS

Número de pieza (kit de conversión)*	Placa interna del diafragma**	Donde se use	Kit de extremo de agua	Donde se use
286.112.000 (475.250.000)	612.218.330	SB1	476.034.659	SB1-A
286.112.000 (475.250.000)	612.218.330	S1F metálica	476.194.659	S1F metálica
286.113.000 (475.254.000)	612.217.150	S15 metálica	476.182.659	S15 metálica
286.114.000 (475.255.000)	612.219.150	HDB1½	476.036.659	HDB1½
286.114.000 (475.256.000)	612.227.150	S15 no metálica	476.255.659	S15 no metálica
286.114.000 (475.256.000)	612.227.150	S20 no metálica	476.257.659	S20 no metálica
286.115.000 (475.258.000)	612.220.150	S1F no metálica	476.197.659	S1F no metálica
286.116.000 (475.251.000)	612.221.330	S05, S07 y S10 no metálicas	476.202.659	S05 no metálica
286.116.000 (475.251.000)	612.221.330	S05 metálica	476.199.659	S05 metálica
286.118.000 (475.252.000)	612.215.330	HDB2	476.043.659	HDB2
286.118.000 (475.253.000)	612.214.150	S20 metálica	476.042.659	S20 metálica

Reducen el esfuerzo de fricción asociado con la placa externa del diafragma, lo cual extiende la duración del diafragma.

Diafragma de PTFE de dos piezas estándar

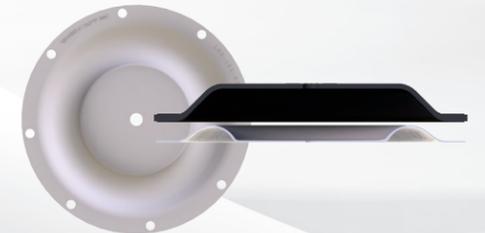
Además, las bombas SANDPIPER se ofrecen con un diafragma de PTFE estándar (un diafragma de dos piezas): una solución rentable para una gran variedad de aplicaciones de bombeo.

Entre las características, se incluyen las siguientes:

- Amplia variedad de capacidades de presión
- Variedad de materiales disponibles
- Rendimiento comprobado durante años de prueba
- Almohadillas de desgaste del diafragma

Bolas de retención, aletas y asientos

- Las bolas de retención están disponibles en opciones estándar y ponderada.
- Las bolas de retención ponderadas se usan en aplicaciones que contienen fluidos espesos y viscosos.
- Las aletas son ideales para fluidos con sólidos estancados.
- Los asientos de la válvula de retención están disponibles en una amplia variedad de materiales según la aplicación y compatibilidad química.



COMPATIBILIDAD QUÍMICA



SELECCIÓN DEL DIAFRAGMA Y EL ELASTÓMERO

Obtenga la mayor vida útil de su bomba Sandpiper seleccionando el diafragma y el elastómero adecuados para su aplicación

GUÍA DE SELECCIÓN DE MATERIALES							
Material del diafragma	Precio de compra	Vida útil flexible	Resistencia contra la abrasión	Resistencia contra los productos químicos	Limitaciones Limitaciones	Limitaciones Límites de funcionamiento	Limitaciones Mín. de funcionamiento
EPDM	✓	✓	✓	✓	+	280 °F/138 °C	-40 °F/-40 °C
FKM	!	X	!	+	+	350 °F/177 °C	-40 °F/-40 °C
Hytre®	✓	+	+	✓	✓	220 °F/104 °C	-20 °F/-29 °C
Neopreno	+	+	✓	X	✓	200 °F/93 °C	-10 °F/-23 °C
Nitrilo	+	+	✓	!	✓	190 °F/88 °C	-10 °F/-23 °C
Santoprene®	+	+	+	+	+	275 °F/135 °C	-40 °F/-40 °C
Uretano	+	✓	!	X	!	150 °F/66 °C	32 °F/0 °C
Synthesis de PTFE	!	✓	!	+	!	176 °F/80 °C	14 °F/-10 °C
PTFE (dos piezas)	!	!	X	+	✓	220 °F/104 °C	-35 °F/-37 °C

Consulte a su distribuidor para referencia.

+ = Mejor tipo
 ✓ = Adecuado
 ! = Limitaciones
 X = No recomendado

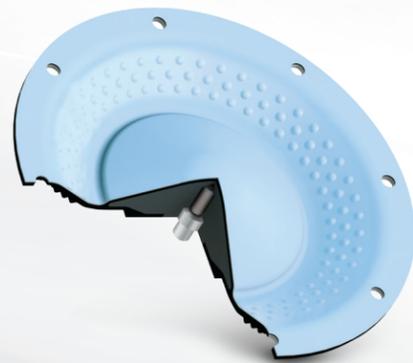
Santoprene® es una marca comercial registrada de Exxon Mobil Corporation. Hytre® es una marca comercial registrada de E.I. DuPont.

Diafragmas de una pieza Synthesis

El diafragma Synthesis™ es una exclusiva tecnología de SANDPIPER. Diseñado de forma exclusiva como un diafragma de una pieza de calidad superior que crea las condiciones óptimas para un bombeo de alto rendimiento y confiabilidad.

Entre las características, se incluyen las siguientes:

- Rango de temperatura: 14 °F a 176 °F (-10 °C a 80 °C)
- Instalación sin ajuste: simplemente se gira a mano para colocarlo en la posición correcta
- Diseño compuesto de una pieza con un 100 % de PTFE en el lado húmedo unido a un soporte de caucho de nitrilo (NRB) con una placa de diafragma integrada
- Sin orificio central: lo cual ofrece una instalación y un funcionamiento sin pérdidas
- Sin abrasión de la placa externa del diafragma debido a los líquidos atrapados
- Placa integrada sobredimensionada que soporta casi el 50 % del diafragma
- Presión de arranque inferior a 10 PSI en comparación con los 25 PSI o más de los diafragmas de la competencia



GUÍA PARA LA SELECCIÓN DEL DIAFRAGMA SYNTHESIS

Número de pieza (kit de conversión)*	Placa interna del diafragma**	Donde se use	Kit de extremo de agua	Donde se use
286.112.000 (475.250.000)	612.218.330	SB1	476.034.659	SB1-A
286.112.000 (475.250.000)	612.218.330	S1F metálica	476.194.659	S1F metálica
286.113.000 (475.254.000)	612.217.150	S15 metálica	476.182.659	S15 metálica
286.114.000 (475.255.000)	612.219.150	HDB1½	476.036.659	HDB1½
286.114.000 (475.256.000)	612.227.150	S15 no metálica	476.255.659	S15 no metálica
286.114.000 (475.256.000)	612.227.150	S20 no metálica	476.257.659	S20 no metálica
286.115.000 (475.258.000)	612.220.150	S1F no metálica	476.197.659	S1F no metálica
286.116.000 (475.251.000)	612.221.330	S05, S07 y S10 no metálicas	476.202.659	S05 no metálica
286.116.000 (475.251.000)	612.221.330	S05 metálica	476.199.659	S05 metálica
286.118.000 (475.252.000)	612.215.330	HDB2	476.043.659	HDB2
286.118.000 (475.253.000)	612.214.150	S20 metálica	476.042.659	S20 metálica

Reducen el esfuerzo de fricción asociado con la placa externa del diafragma, lo cual extiende la duración del diafragma.

Diafragma de PTFE de dos piezas estándar

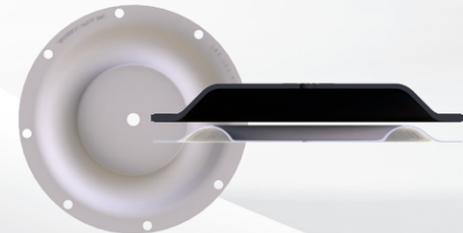
Además, las bombas SANDPIPER se ofrecen con un diafragma de PTFE estándar (un diafragma de dos piezas): una solución rentable para una gran variedad de aplicaciones de bombeo.

Entre las características, se incluyen las siguientes:

- Amplia variedad de capacidades de presión
- Variedad de materiales disponibles
- Rendimiento comprobado durante años de prueba
- Almohadillas de desgaste del diafragma

Bolas de retención, aletas y asientos

- Las bolas de retención están disponibles en opciones estándar y ponderada.
- Las bolas de retención ponderadas se usan en aplicaciones que contienen fluidos espesos y viscosos.
- Las aletas son ideales para fluidos con sólidos estancados.
- Los asientos de la válvula de retención están disponibles en una amplia variedad de materiales según la aplicación y compatibilidad química.



COMPATIBILIDAD QUÍMICA



EXTIENDA LA VIDA ÚTIL DE LOS EQUIPOS DE BOMBEO CRÍTICOS CON

SANDPIPER® AIR WEAR KITS

¿SABÍA QUE...?

SANDPIPER ofrece Kits neumáticos completos, así como kits más pequeños llamados Kits de desgaste neumáticos para la mayoría de los modelos de bombas

¿Cuál es la diferencia?

Los **Kits neumáticos completos** incluyen todo lo necesario para realizar un reemplazo completo de la válvula de aire principal y de los conjuntos de válvulas piloto, así como los elementos de desgaste elastoméricos (juntas, sellos, juntas tóricas, bujes) incluidos en los Kits de desgaste neumáticos.

Los **Kits de desgaste neumáticos** incluyen solo los elementos de desgaste elastoméricos (juntas, sellos, juntas tóricas, bujes) para realizar el servicio del lado neumático de la bomba.

No incluyen una nueva válvula de aire principal ni los conjuntos de válvulas piloto encontrados en los Kits neumáticos completos.



Proteja el rendimiento, la longevidad y la seguridad de su bomba SANDPIPER utilizando solo piezas SANDPIPER originales.

Kits neumáticos completos y Kits de desgaste neumáticos

Modelo de bomba	Kit neumático completo	Kit de desgaste de neumático
S05 metálica	476.239.000	476.318.000
S1F metálica	476.228.000	476.319.000
S15 metálica	476.227.000	476.320.000
S20 metálica	476.227.000	476.320.000
S30 metálica	476.227.000	476.320.000
G05 metálica	476.239.000	476.318.000
Kits neumáticos con lado neumático KFM para G05	476.237.363	476.318.363
G1F metálica	476.228.000	476.319.000
Kits neumáticos con lado neumático KFM para G1F	476.228.363	476.319.363
G15 metálica	476.227.000	476.320.000
Kits neumáticos con lado neumático KFM para G15	476.227.363	476.320.363
G20 metálica	476.227.000	476.320.000
Kits neumáticos con lado neumático KFM para G20	476.227.363	476.320.363
G30 metálica	476.227.000	476.320.000
Kits neumáticos con lado neumático KFM para G30	476.227.363	476.320.363
G10F metálica	476.361.000	476.341.000
Kits neumáticos con lado neumático KFM para G10F	476.361.363	476.341.363
G20F metálica	476.359.360	476.360.360
Kits neumáticos con lado neumático KFM para G20F	476.359.363	476.360.363
SB1 metálica	476.311.000	476.341.000
HDB1 1/2 metálica	476.362.000	476.314.000
HDB2 metálica	476.362.000	476.314.000
HDB3 y HDB4 metálicas	476.252.000	476.315.000
HDF1 metálica	476.311.000	476.341.000
HDF2 metálica	476.247.000	476.316.000
HDF3 y HDF4 metálicas	476.247.000	476.316.000
ST1 metálica	476.130.000	476.317.000
PB1/4 no metálica	476.129.000	476.321.000
S05 no metálica	476.219.000	476.322.000
S07 no metálica	476.219.000	476.322.000
S10 no metálica	476.219.000	476.322.000
S1F no metálica	476.217.000	476.323.000
S15 no metálica	476.253.000	476.324.000
S20 no metálica	476.253.000	476.324.000
S30 no metálica	476.365.000	476.390.000

Proteja el rendimiento, la longevidad y la seguridad de su bomba SANDPIPER utilizando solo piezas SANDPIPER originales.

Visite www.sandpiperpump.com o escanee el código QR para obtener más información.



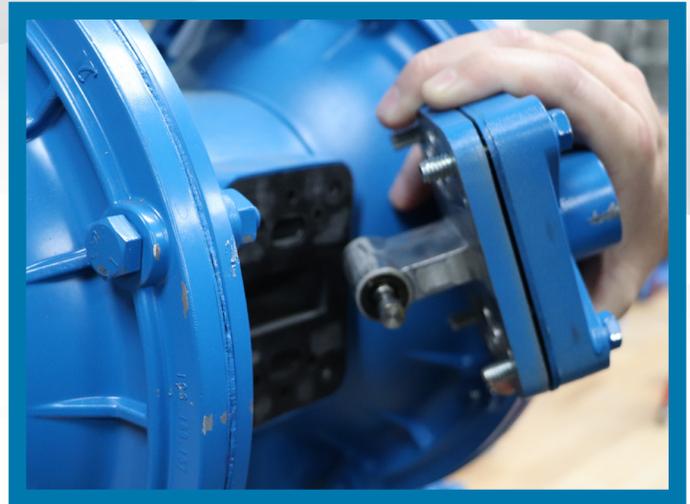
ESCANEARME

Seguimos innovando teniendo en cuenta las necesidades de nuestros clientes

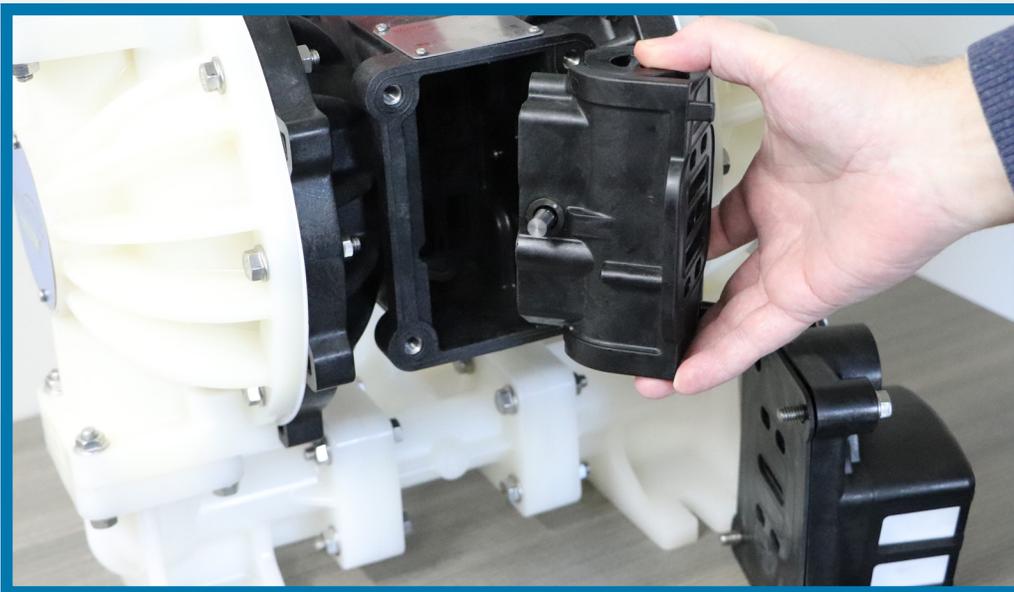
ESADS+

Sistema de distribución de aire con mantenimiento externo de SANDPIPER

ESADS+ ha sido una característica de mantenimiento líder de la industria para las bombas AODD durante décadas. Con ESADS+, puede acceder a los componentes críticos de la válvula piloto y hacer volver a funcionar su bomba en tan solo 5 minutos. Esta característica sigue siendo estándar en nuestros productos de bombas AODD, y ahora se ha mejorado en nuestro sistema de válvula de aire EvolutionX con patente pendiente.



Más información



EVOLUTION^X

Con la EvolutionX, hemos colocado todos los componentes de la válvula principal y de aire piloto en un conjunto de cartucho de fácil acceso. Al extraer solo 4 pernos, puede realizar el mantenimiento de todo el cuerpo de la válvula de aire, sin tener que desarmar la bomba completa. Consulte la página 16.

SANDPIPER[®]



Warren Rupp, Inc. | Una unidad de IDEX Corporation
800 North Main Street, Mansfield, Ohio 44902, Estados Unidos
Teléfono: 419.524.8388 | Fax: 419.522.7867
SANDPIPERPUMP.COM

Comuníquese con su distribuidor local y haga su pedido: